

BIMESTRALE DI CONFESERCENTI DEL TRENTINO

CTS

COMMERCIO TURISMO & SERVIZI



Più valore al lavoro per un turismo più forte





LA GAMMA HYBRID CROSSOVER NISSAN
PIÙ EFFICIENTE DI SEMPRE.

CROSSOVER
DAYS



GAMMA NISSAN CROSSOVER
A FEBBRAIO DA € 19.900*
CON USATO DA ROTTAMARE O PERMUTARE

A FEBBRAIO

FINO A € 1.500 DI EXTRASCONTO SUL PRONTA CONSEGNA**

*Prezzi chiavi in mano (IPT e contributo Pneumatici Fuori Uso esclusi): Nissan Juke Acenta DIG-T 114 a € 19.900. Listino € 25.000 (IPT escl.) meno € 5.100 IVA incl. Nissan Qashqai Acenta Mild Hybrid 140CV MT a € 26.900. Listino € 32.600 meno € 5.700 IVA incl. Nissan X-TRAIL Tekna Mild Hybrid 2WD con Premium Pack e cerchi in lega da 19" a € 37.700. Listino € 47.700 meno € 10.000 IVA incl. grazie al contributo Nissan e delle Concessionarie Nissan che partecipano all'iniziativa, a fronte di permuta o rottamazione di un'autovettura usata di proprietà del cliente da almeno 6 mesi alla data del contratto del veicolo nuovo. **Inoltre, sulla gamma Nissan Juke ulteriore bonus pari a € 500 e sulla gamma Qashqai Mild Hybrid ulteriore bonus pari a € 1.500, in caso di acquisto di vetture nuove in pronta consegna con contratto sottoscritto dal 01/02/2026 al 28/02/2026 e immatricolazione entro il 28/02/2026. Offerta valida sulle vetture contrattualizzate entro il 28/02/2026. ¹Programma soggetto a condizioni e limitazioni ad alcuni componenti del veicolo. Prima della sottoscrizione leggere il set informativo su nissan.it. Polizza Assicurativa collettiva emessa da Nissan International Insurance Ltd.

Valori ciclo combinato WLTP Nissan X-Trail e-Power: consumi da 6,6 a 7,4 l/100 Km; emissioni CO₂: da 150 a 168 g/km. Valori ciclo combinato WLTP Nissan Qashqai: consumi da 7 a 4,5 l/100 Km; emissioni CO₂: da 158 a 102 g/km. Valori ciclo combinato WLTP Nissan Juke: consumi da 6,1 a 4,8 l/100 Km; emissioni CO₂: da 139 a 106 g/km.

CECCATO
AUTOMOBILI

ALBIGNASEGO - Via Leonino da Zara, 3/5 - Tel. 049 8625950
TRENTO - Via Spini, 4 - Tel. 0461 955500
ALTAVILLA VICENTINA - Via Olmo, 35 - Tel. 0444 520758

FINO A
10 NISSAN
ANNI MORE
LA GARANZIA CHE SI RINNOVA CON UN TAGLIANDO



editoriale

Olimpiadi e Paralimpiadi, una prova di comunità

I Giochi Olimpici e Paralimpici invernali che si svolgono anche nel nostro territorio rappresentano un passaggio che va ben oltre lo sport. Tesero, Predazzo e la Val di Fiemme tornano al centro della scena internazionale, portando con sé non solo competizioni e atleti, ma il lavoro paziente di una comunità che negli anni ha costruito credibilità attraverso impegno quotidiano, volontariato diffuso e capacità organizzativa.

Accanto al motivato entusiasmo, è giusto però riconoscere con onestà anche le difficoltà affrontate lungo questo percorso. Cantieri, tempi stretti, pressioni logistiche e scelte istituzionali complesse hanno richiesto continui adattamenti. Non tutto si può controllare, ma tutto si può affrontare con responsabilità, dialogo e spirito di collaborazione.

In questo contesto, il sistema economico locale non può e non deve rimanere spettatore. Le imprese del terziario sono parte integrante dell'esperienza che il Trentino offre al mondo. In questi giorni non rappresentano soltanto interessi economici, ma un modo di essere comunità: accogliente, professionale, affidabile. Ogni attività aperta, ogni servizio funzionante, ogni gesto di attenzione conta. Tutto contribuisce all'immagine complessiva del territorio.

Le Paralimpiadi, in particolare, richiamano con forza il valore umano di questi eventi. Parlano di resilienza, rispetto, dignità, inclusione. Ci ricordano che ogni grande appuntamento internazionale è prima di tutto una relazione tra persone, non una vetrina. È un messaggio che interpella istituzioni, imprese



Mauro Paissan - Presidente Confesercenti del Trentino

e cittadini, e che lascia un segno profondo se viene raccolto fino in fondo.

Quando i riflettori si spegneranno, resterà ciò che avremo saputo costruire insieme. Non solo infrastrutture o numeri, ma competenze, relazioni, reputazione. Le istituzioni continueranno a lavorare per accompagnare le imprese e valorizzare l'eredità di questa esperienza, affinché diventi una leva di sviluppo duraturo e non un episodio isolato.

Il Trentino ha dimostrato, e dimostra anche in questa occasione, di saper affrontare le sfide con maturità civile e senso di responsabilità. È da qui che può nascere una visione condivisa, capace di trasformare un grande evento in un patrimonio comune per il futuro del territorio.

SOMMARIO

Direttore
Aldi Cekrezi

Direttore Responsabile
Massimo Furlani

Responsabile organizzativa/editing
Daniela Pontalti

Comitato di redazione
Angelo Alfinelli, Sara Borrelli, Aldi Cekrezi, Ivan Mattevi, Fabrizio Pavan, Daniela Pontalti, Rossana Roner

Direzione, Redazione Amministrativa
38121 Trento - Via Maccani 211
Tel. 0461 434200

Fotocomposizione e stampa
Studio Bi Quattro srl

Concessionaria esclusiva per la pubblicità
PubliMedia srl - Tel. 0461 238913

- 4** LEGGE DI BILANCIO 2026
- 6** IL NUOVO ACCORDO PER UN TURISMO SOSTENIBILE, COMPETITIVO E MODERNO
- 10** LA PRIMAVERA TARENTINA INIZIA CON LE FIERE
- 11** IL TRENTO CHE SI INCONTRA: TORNA IL CALENDARIO DI MERCATI E FIERE
- 12** MILLEPROROGHE 2026, TUTTE LE SCADENZE RINVIATE
- 13** 730/2026, PRENOTA IL TUO APPUNTAMENTO
- 16** PLATEATICI, MISURE SEMPLIFICATE CONFERMATE ANCHE PER IL 2026
- 17** SEMPRE MENO NEGOZI, MA SEMPRE PIU' GRANDI
- 19** ENOTURISMO, SETTORE IN CRESCITA CON AMPI MARGINI
- 21** PENSIONI 2026: COSA CAMBIA DAVVERO CON LA NUOVA LEGGE DI BILANCIO
- 23** RENTRI 2026: È PARTITO ANCHE IL TERZO ED ULTIMO SCAGLIONE
- 25** NUOVE VERIFICHE DELL'AGENZIA DELLE ENTRATE
- 26** VARIAZIONI UNILATERALI NEI CONTRATTI DI AGENZIA
- 29** ARRIVA IL MARCHIO TRENTO DI SOSTENIBILITÀ
- 30** VENDO E COMPRO



Legge di bilancio 2026: Irpef più leggera, incentivi tecnologici e nuove regole sulle locazioni brevi

La legge di bilancio 2026 porta una serie di misure che toccano fisco, lavoro, turismo e investimenti, con l'obiettivo di sostenere redditi e competitività delle imprese. Le novità, entrate in vigore il 1° gennaio, sono già al centro dell'attenzione dei diversi comparti economici.

Fisco: taglio dell'Irpef e buoni pasto più alti

Sul fronte fiscale, la misura più attesa è la riduzione della *seconda aliquota Irpef*, che scende dal 35% al 33% per i redditi tra 28 e 50 mila euro. Per i redditi oltre i 200 mila euro è prevista invece una riduzione di 440 euro delle detrazioni al 19%, fatta salva la parte relativa alle spese sanitarie. Aumenta anche la soglia di esenzione dei buoni pasto, da 8 a 10 euro. **Fabio Moranduzzo**, Vicepresidente con delega il comparto del commercio, valuta positivamente l'intervento: «Si tratta di un segnale utile per lavoratori e famiglie, che può sostenere i consumi interni. Per il commercio l'impatto è indiretto, ma comunque importante. Resta l'esigenza di una riforma fiscale più semplice e stabile».

Lavoro: tassazione agevolata su aumenti e premi

La manovra introduce un'imposta sostitutiva al *5% sugli



Fabio Moranduzzo - Vicepresidente Confesercenti del Trentino e presidente Anva del Trentino



Claudio Cappelletti - Vicepresidente Confesercenti del Trentino e presidente FIARC del Trentino

aumenti contrattuali*, valida per il 2026 e riservata ai lavoratori del settore privato con reddito 2025 non superiore a 33 mila euro. Premi di produttività e partecipazione agli utili avranno invece una tassazione all'*1% nel biennio 2026-2027, fino a un massimo di 5.000 euro. Confermato anche il regime agevolato al **15%* per lavoro notturno, festivo e su turni per redditi fino a 40

mila euro. **Claudio Cappelletti**, Vicepresidente con delega dell'area società professionali e servizi, evidenzia: «Sono misure che possono aiutare gli studi e le imprese di servizi a trattenere personale qualificato, in un momento in cui la concorrenza sulle competenze è molto alta. Il nodo centrale resta però il costo del lavoro, ancora troppo pesante».

Immobili: stretta sulle locazioni brevi

La legge interviene anche sul regime delle locazioni brevi, riducendo da quattro a due il numero massimo di immobili che possono beneficiare del regime agevolato. Dal terzo immobile, l'attività diventa di natura imprenditoriale. Restano invariate cedolare secca e incentivi per ristrutturazioni, sismabonus e bonus mobili.

Investimenti: confermato l'iperammortamento e rafforzata la Sabatini

Sul fronte degli investimenti, il Governo punta nuovamente su Industria 4.0, mantenendo e rafforzando le maggiorazioni dell'iperammortamento:

- 180%* sugli investimenti fino a 2,5 milioni
- 100%* tra 2,5 e 10 milioni
- 50%* tra 10 e 20 milioni

Rifinanziata con 200 milioni anche la Nuova Sabatini, misura molto richiesta dalle piccole e medie imprese.



Massimiliano Peterlana - Vicepresidente di Confesercenti del Trentino e presidente FIEPET del Trentino

Turismo: fondi per investimenti privati e contratti di sviluppo

Per la filiera turistica la legge stanza 50 milioni nel triennio 2026-2028 per contributi a fondo perduto destinati agli investimenti privati, con criteri che verranno definiti da un decreto interministeriale. Rifinanziati inoltre i contratti di sviluppo: 250 milioni nel 2027, 50 nel 2028 e ancora 250 nel 2029. **Massimiliano Peterlana**, Vicepre-

sidente con delega dell'area turismo, commenta: «È un passo avanti importante. Le imprese turistiche hanno bisogno di investimenti strutturali e questi fondi possono agevolare il rinnovamento. È fondamentale però che l'accesso sia rapido e non appesantito da burocrazia».

Controlli: Iva verso la liquidazione automatica

La manovra introduce anche un nuovo sistema di liquidazione d'ufficio dell'Iva basato sui dati telematici già disponibili: fatture elettroniche, corrispettivi e Lipe. L'Agenzia delle Entrate potrà procedere in modo automatico in caso di omissioni, garantendo un contraddittorio di 60 giorni.

Paissan: «Bene alcune misure, ma servono politiche più stabili»

A sintetizzare la posizione

dell'associazione è **Mauro Paissan**, presidente provinciale, che esprime apprezzamento ma anche prudenza: «La manovra contiene elementi utili per diversi comparti, ma serve una strategia più ampia e continuativa. Le piccole e medie imprese restano la colonna portante dell'economia locale, ed è su di loro che devono concentrarsi politiche stabili e di lungo respiro».



Mauro Paissan - Presidente Confesercenti del Trentino





Il nuovo accordo per un turismo sostenibile, competitivo e moderno

Datori e sindacati siglano la nuova intesa: «Investimenti che rafforzano tutto il tessuto»

Il 9 febbraio è stato siglato l'accordo integrativo provinciale del settore turismo. A firmare il documento le organizzazioni datoriali (Confesercenti, Associazione Albergatori ed Imprese Turistiche della Provincia di Trento, Associazione dei Pubblici Esercizi del Trentino, Associazione Ristoratori del Trentino, Concommercio) e quelle sindacali (Filcams Cgil, Fisascat Cisl, Uiltucs), che hanno trovato l'intesa per un percorso condiviso volto a garantire stabilità contrattuale, sostenibilità economica e va-

lorizzazione del comparto. «Un accordo che nasce con l'obiettivo di migliorare in modo concreto, anche sotto il profilo economico, le condizioni di lavoro nel settore dei pubblici esercizi, rendendolo più attrattivo e capace di rispondere alle crescenti difficoltà legate alla carenza di risorse umane - ha commentato dopo la firma il vicepresidente di Confesercenti e presidente di Fiepet Trentino **Massimiliano Peterlana** - Siamo pienamente consapevoli del momento complesso che il mercato del lavoro sta attraversando, in particolare nel comparto del turismo, e della necessità di individuare risposte condivise e innovative. È ormai evidente che, per valorizzare le professionalità e rafforzare la competitività delle imprese, non sia più sufficiente intervenire esclusivamente sugli aspetti retributivi. Serve una visione più ampia, capace di tenere insieme lavoro, qualità della vita e sostenibilità organizzativa. In questo contesto, l'accordo integrativo provinciale rappresenta uno strumento importante e necessario per dare nuovo slancio a un mondo del lavoro profondamente cambiato. La sua sottoscrizione è il risultato di una trattativa lunga e articolata e costitu-

“Un accordo che nasce con l'obiettivo di migliorare in modo concreto, anche sotto il profilo economico, le condizioni di lavoro nel settore dei pubblici esercizi, rendendolo più attrattivo e capace di rispondere alle crescenti difficoltà legate alla carenza di risorse umane”

Massimiliano Peterlana
Vicepresidente Confesercenti e presidente FIEPET del Trentino



Mauro Paissan - Massimiliano Peterlana

isce un punto di equilibrio tra le esigenze delle aziende e i diritti e le aspettative dei lavoratori». Una volontà che si riflette nell'attenzione particolare che il testo dedica agli incrementi retributivi programmati per il triennio 2026-2028 (80 euro dalla firma dell'accordo e altri 20 dal febbraio 2027), alla conferma dell'elemento retributivo provinciale di 50 euro mensili introdotto con il precedente accordo del 2023, al rafforzamento di strumenti di welfare contrattuale come il pacchetto di assistenza sa-

nitaria integrativa e il fondo pensione, e alla formazione del personale, in particolare dei lavoratori stagionali. Il tutto in un'ottica di potenziamento della bilateralità: nell'accordo sono infatti previste anche misure di contrasto al dumping contrattuale e sostegni alle imprese che applicano correttamente i contratti collettivi di riferimento. Nello specifico, le parti si sono impegnate a collaborare per l'allestimento di un bando tramite il quale le aziende che si sottoporranno alla verifica della corretta applicazione conseguiranno un bollino/certificazione. «La volontà comune è quella di costruire soluzioni condivise, in grado di innescare un nuovo sistema di riconoscimento del lavoro, fondato su maggiore equità, valorizzazione delle competenze e stabilità occupazionale - conclude Peterlana - Negli ultimi anni il mercato del lavoro nei pubblici esercizi ha conosciuto trasformazioni profonde: oggi le persone chiedono non solo adeguate tutele economiche, ma anche e soprattutto, una maggiore attenzione alla qualità della vita, alla conciliazione tra tempi di lavoro e tempo libero, al benessere complessivo. Il contratto integrativo provinciale si inserisce in questa prospettiva, con l'ambizione di rispondere a tali esigenze e di contribuire a rendere il settore dell'ospitalità trentina più attrattivo, moderno e competitivo nel lungo periodo». Soddisfazione anche da parte del presidente **Mauro Paissan**, che spiega l'importanza strategica dell'accordo firmato: «Il turismo è uno dei pilastri fondamentali dell'e-

conomia trentina - dichiara - e ogni investimento nel settore produce effetti positivi che vanno ben oltre le singole imprese, rafforzando l'intero tessuto economico e sociale della provincia. In questo quadro, il contratto integrativo rappresenta uno strumento importante per valorizzare il lavoro, fidelizzare le persone e rendere il comparto turistico più attrattivo e competitivo. La firma dell'accordo va nella direzione attesa dalle categorie e conferma una visione che punta su qualità, responsabilità e sviluppo sostenibile del settore».

“Il contratto integrativo provinciale si inserisce in questa prospettiva, con l'ambizione di rispondere a tali esigenze e di contribuire a rendere il settore dell'ospitalità trentina più attrattivo, moderno e competitivo nel lungo periodo”

Mauro Paissan
Presidente Confesercenti del Trentino



Un momento della sottoscrizione dell'accordo

Fino è tempo di... fiere

Le fiere, come i mercati, sono un momento di incontro di esperienze, tradizioni e bisogni o desideri da soddisfare con l'acquisto. È l'intreccio di questi fattori che rende ancora unica e attraente ogni piccola o grande bancarella



Le fiere nella provincia di Trento nel 2026

MARZO

| | | | |
|--------|----------------------|-------------------------|-------------|
| 08 dom | SAN MICHELE ALLADIGE | Fiera di Mezzaqueresima | 0461 650117 |
| 14 sab | ALA | Fiera di San Giuseppe | 0464 678727 |
| 15 dom | TRENTO | Fiera di San Giuseppe | 0461 884111 |
| 16 lun | REVÒ - NOVELLA | Fiera di marzo | 0463 432113 |
| 22 dom | LAVIS | Fiera della Lazzera | 0461 246668 |
| 29 dom | STORO | Fiera di Passione | 0465 681200 |

APRILE

| | | | |
|---------|-----------------------------------|-----------------------|-------------|
| 06 lun | S. LORENZO DORSINO | Fiera d'aprile | 0465 734023 |
| 12 dom | PRESSANO - LAVIS | Fiera dell'Ottava | 0461 246668 |
| 13 lun | PRIMIERO SAN MARTINO DI CASTROZZA | Fiera di Primavera | 0439 762161 |
| 19 dom | MEZZOCORONA | Fiera di San Gottardo | 0461 608111 |
| 23 giov | CONDINO - BORGO CHIESE | Fiera del 23 aprile | 0465 621001 |
| 25 sab | STRIGNO - CASTEL IVANO | Fiera del 25 aprile | 0461 780010 |
| 26 dom | CASTELLO TESINO | Fiera di San Giorgio | 0461 594152 |
| 26 dom | MORI | Fiera di Primavera | 0464 916200 |

MAGGIO

| | | | |
|-------------------|-------------------------|---------------------------------|-------------|
| 01 ven | PINZOLO | Fiera del 1° maggio | 0465 509100 |
| 01 ven | ZAMBANA - TERRE D'ADIGE | Fiera dei SS. Filippo e Giacomo | 0461 246412 |
| 01 ven/ 02 sab | CLES | Fiera Agricola | 0463 662000 |
| 02 sab | CLES | Fiera di maggio | 0463 662000 |
| 03 dom | TRENTO | Fiera di Santa Croce | 0461 884111 |
| 09 sab | PIEVE DI BONO - PREZZO | Fiera di maggio | 0465 674001 |
| 24 dom | FOLGARIA | Fiera di Folgaria | 0464 729333 |
| 24 dom | PIEVE DI LEDRO - LEDRO | Fiera delle Pentecoste | 0464 591036 |

GIUGNO

| | | | |
|--------|---------------------|-----------------------------------|-------------|
| 14 dom | LIVO | Fiera di S. Antonio | 0463 533113 |
| 21 dom | DENNO | Fiera dei SS. Gervasio e Protasio | 0461 655523 |
| 28 dom | CALCERANICA AL LAGO | Fiera dei SS. Pietro e Paolo | 0461 723161 |
| 28 dom | MEZZOLOMBARDO | Fiera di S. Pietro | 0461 608200 |

LUGLIO

| | | | |
|--------|-------------------------|------------------------------|-------------|
| 05 dom | BRENTONICO | Fiera dei SS. Pietro e Paolo | 0464 399111 |
| 05 dom | CALCERANICA AL LAGO | Fiera dei SS. Pietro e Paolo | 0461 723161 |
| 13 lun | BORGO VALSUGANA | Fiera di San Prospero | 0461 758700 |
| 19 dom | LEVICO | Fiera Santissimo Redentore | 0461 710211 |
| 19 dom | MEZZANO | Sagra del Carmine | 0439 67019 |
| 22 mer | CAVARENO | Fiera di S. Maria Maddalena | 0463 850106 |
| 22 mer | NAGO - TORBOLE | Fiera di S. Maria Maddalena | 0464 549500 |
| 25 sab | PREDAZZO | Fiera di S. Giacomo | 0462 508211 |
| 26 dom | ARCO | Fiera di S. Anna | 0464 583511 |
| 26 dom | FONDO - BORGO D'ANAUNIA | Fiera di S. Giacomo | 0463 831102 |

AGOSTO

| | | | |
|--------|---------------------|------------------------|-------------|
| 09 dom | CALDONAZZO | Fiera di S. Sisto | 0461 723123 |
| 16 dom | CLES | Fiera di S. Rocco | 0463 662020 |
| 22 sab | ROMENO | Fiera di S. Bartolomeo | 0463 875135 |
| 23 dom | CANAL S. BOVO | Sagra de San Bartol | 0439 719900 |
| 23 dom | BRENTONICO | Fiera di S. Bartolomeo | 0464 399111 |
| 30 dom | FAI DELLA PAGANELLA | Fiera di San Valentino | 0461 583122 |



SETTEMBRE

| | | | |
|-------------------|------------------------|---------------------------|-------------|
| 06 dom | PINZOLO | Fiera di Fine Estate | 0465 509100 |
| 07 lun/ 08 mar | FOLGARIA - COLPI | Fiera della Madonnina | 0464 729333 |
| 07 lun | OSSANA | Fiera di settembre | 0463 751363 |
| 12 sab | PEJO - COGOLO | Fiera di settembre | 0463 754059 |
| 14 lun | REVÒ - NOVELLA | Fiera di settembre | 0463 432113 |
| 17 gio | MOENA | Fiera del 17 settembre | 0462 573141 |
| 19 sa | MALÉ | Fiera di S. Matteo | 0463 901103 |
| 20 dom | BRENTONICO | Fiera di S. Matteo | 0464 399111 |
| 25 ven | CONDINO - BORGO CHIESE | Fiera del 25 settembre | 0465 621001 |
| 26 sab | PIEVE DI LEDRO - LEDRO | Fiera di S. Michele | 0464 591036 |
| 27 dom | PREDAZZO | Fiera di settembre | 0462 508211 |
| 27 dom | OSSANA | Fiera di S. Michele | 0463 751363 |

OTTOBRE

| | | | |
|--------|--------------------------------------|-----------------------|-------------|
| 03 sab | PIEVE DI BONO-PREZZO | Fiera di S. Giustina | 0465 674001 |
| 03 sab | TIARNO DI SOTTO - LEDRO | Fiera di S. Francesco | 0464 594127 |
| 05 lun | CARBONARE - FOLGARIA | Fiera di Carbonare | 0464 729333 |
| 12 lun | PRIMIERO SAN MARTINO DI CASTROZZA | Fiera d'autunno | 0439 762161 |
| 13 mar | MOENA | Fiera del 13 ottobre | 0462 573141 |
| 14 mer | TIONE DI TRENTO | Fiera del Termen | 0465 343110 |
| 17 sab | ALA | Fiera di S. Luca | 0464 678767 |
| 21 mer | TIONE DI TRENTO | Fiera del Termen | 0465 343110 |
| 25 dom | TAIO - PREDAIA | Fiera dei Santi | 0463 468114 |
| 28 mer | TIONE DI TRENTO | Fiera del Termen | 0465 343110 |

NOVEMBRE

| | | | |
|--------|---------------------------|-----------------------|-------------|
| 02 lun | STORO | Fiera dei Santi | 0465 681200 |
| 02 lun | MOENA | Fiera del 2 novembre | 0462 573141 |
| 07 sab | ALA | Fiera di S. Martino | 0464 678727 |
| 08 dom | SAN LORENZO DORSINO | Fiera di novembre | 0465 734023 |
| 08 dom | TERZOLAS | Fiera de la Ferata | 0463 901309 |
| 11 mer | STENICO | Fiera di S. Martino | 0465 771024 |
| 15 dom | CLES | Fiera di S. Vigilio | 0463 662020 |
| 22 dom | ROVERÉ DELLA LUNA | Fiera di S. Caterina | 0461 658524 |
| 22 dom | ROVERETO | Fiera di S. Caterina | 0464 452111 |
| 25 mer | CONDINO - BORGO CHIESE | Fiera del 25 novembre | 0465 621001 |
| 30 lun | RIVA DEL GARDA | Fiera di S. Andrea | 0464 573888 |

DICEMBRE

| | | | |
|-------------------|---------------------------|-------------------------------|-------------|
| 06 dom | LAVIS | Fiera dei Ciucioi | 0461 246668 |
| 12 sab/ 13 dom | TRENTO | Fiera di S. Lucia | 0461 884111 |
| 08 mar | STRIGNO - CASTEL IVANO | Fiera del 8 dicembre | 0461 780010 |
| 20 dom | ROVERETO | Fiera della Festa d'Oro | 0464 452111 |
| 20 dom | TRENTO | Fiera della domenica d'Oro | 0461 884411 |





La primavera trentina inizia con le fiere

San Giuseppe, Festival dell'Outdoor, Mercato Europeo: un marzo imperdibile

Trento si prepara ad accogliere la primavera nel mese di marzo con fiere e appuntamenti che animeranno le vie del centro storico con bancarelle, proposte per il tempo libero e stand gastronomici.

Fiera di San Giuseppe

Da anni quello con la Fiera di San Giuseppe in centro storico è l'appuntamento primaverile per eccellenza della città di Trento. Fiori, piante e circa 500 bancarelle di ogni tipo animeranno piazza Duomo e le vie del centro nella data di domenica 15 marzo, per quello che è il mercato più grande della regione. Si tratta di una Fiera le cui radici si affondano nella storia

del capoluogo trentino e che nel tempo è stata capace di evolversi e diventare molto più di un'esposizione, aprendosi a un pubblico sempre più vario e numeroso. Dall'abbigliamento alle calzature, dagli accessori per la casa all'offerta gastronomica: un'occasione imperdibile per riscoprire le meraviglie del commercio tradizionale e il piacere dell'incontrarsi e passeggiare nelle vie di uno dei centri storici più suggestivi d'Italia. Anche quest'anno, la Fiera di San Giuseppe rappresenta insieme alla Mostra dell'Agricoltura (giunta all'edizione nr.79) l'appuntamento «clou» all'interno dell'evento diffuso Bio-Logica, introdotto nel 2024, che durerà dal 12 fino al 15 marzo.

Seconda edizione del Festival dell'Outdoor

Anche quest'anno, in piazza Fiera, si terrà il Festival dell'Outdoor, organizzato da Iniziative Confesercenti in collaborazione con Manifattura Creativa Eventi. Veicoli elettrici, camper, caravan, fuoristrada e attrezzature per l'attività all'aperto saranno esposti in tutta la piazza. Non mancheranno proposte di attività da fare nel tempo libero: «Sarà un festival dedicato alla vita a contatto con la natura, dove la sostenibilità non sarà solo quella legata

all'ambiente, che pure avrà un ruolo di primo piano, ma anche quella sociale», spiega il vicepresidente di Confesercenti Massimiliano Peterlana. Sotto il cappello della cooperativa sociale Oltre gli Ostacoli, saranno infatti presenti in piazza associazioni di promozione dello sport per la disabilità, come Astrid Odv, che allestirà un percorso per provare come ci si sposta su una sedia a rotelle. Altri «ospiti» dell'evento saranno inoltre Il T Quotidiano con un suo info point e Trentino Volley, che allestirà alcuni campi da gioco, a disposizione di chi vorrà cimentarsi con la pallavolo.

Il Mercato Europeo

Pochi giorni dopo la Fiera sarà anche il turno della seconda edizione «primaverile» del Mercato Europeo e Internazionale organizzato da ANVA Confesercenti Nazionale insieme ad ANVA provinciale e Confesercenti del Trentino. La manifestazione si terrà dal 26 al 29 marzo in piazza Fiera a Trento e proporrà ai visitatori un vero e proprio viaggio enogastronomico tra i prodotti di 17 paesi Europei e alcuni «ospiti» internazionali. Saranno circa quaranta gli stand che proporranno specialità tipiche provenienti dalle varie nazioni presenti.



Il Trentino che si incontra: torna il calendario di mercati e fiere

Inizia il 2026 e con il mese di marzo anche gli appuntamenti tradizionali con i mercati saltuari, le “Fiere”, un patrimonio di tradizioni che da secoli scandiscono le stagioni, i patroni e tutti quegli eventi unici per ogni territorio. Per i nostri avi erano spesso appuntamenti unici per approvvigionarsi di quei prodotti che non riuscivano a coltivare o costruirsi da soli, ma anche il momento per incontrarsi e scambiarsi informazioni. Negli anni la necessità dell’approvvigionamento è passata in secondo piano, e le Fiere sono diventate l’occasione di regalarsi una giornata tra colori, sapori e centri storici dove la persona e l’incontro è al centro dell’evento. Incontrarsi oggi come lo era in passato e lo sarà anche domani: cambiano i venditori, variano i prodotti, ma la sensazione di essere persone che si riappropriano dei loro centri è l’occasione per lottare per non perdere questi appuntamenti. Da anni

presentiamo il nostro “Calendario mercati e fiere del Trentino”, partito come uno strumento per le imprese del settore e diventato, nel corso degli anni, uno strumento ricercato e richiesto in occasione di fiere e mercati e dagli uffici di promozione turistica sparsi sul territorio trentino. Il mercato è un appuntamento

“vendibile” da parte di ogni centro che ha l’onore di ospitarlo. Cercano il calendario perché cercano i mercati, la loro vitalità è sempre sinonimo di prezzi e prodotti interessanti, sia per le persone, sia per il loro portafoglio. Ritira il calendario “Mercati e fiere del Trentino” e incontriamoci al mercato!



Il 20 marzo l’assemblea elettiva Anva

Si terrà il 20 marzo l’assemblea elettiva di Anva Confesercenti del Trentino. Durante l’incontro verranno votati il nuovo Presidente provinciale, due Vicepresidenti vicari e il Consiglio direttivo che, preferibilmente, dovrà essere espressione dei vari settori merceologici e delle aree geografiche di tutto il Trentino. Lo statuto prevede che ogni impresa, in regola con la quota associativa, abbia diritto ad un voto. All’assemblea verranno invitati il Presidente Confesercenti del Trentino Mauro Paissan e la Giunta, esponenti del Governo Provinciale e, in collegamento, il Presidente Nazionale Maurizio Innocenti con il Coordinatore Nazionale Adriano Ciolli. È possibile inviare candidature e proposte entro il giorno 5 marzo 2026, all’indirizzo di posta elettronica: fabrizio.pavan@tnconfesercenti.it

Milleproroghe 2026, tutte le scadenze rinviate

Dai testi unici tributari al Fondi di Garanzia: le proroghe di interesse economico

Sono diverse le disposizioni rinviate al 2027 tramite il decreto-legge Milleproroghe, il testo che permette di rimandare le scadenze per l'entrata in vigore di diversi provvedimenti garantendo così strumenti essenziali per la continuità operative delle imprese. La parte dedicata alle misure di interesse economico e finanziario sono elencate all'articolo 4 del testo, entrato in vigore lo scorso 31 dicembre. L'articolo, in particolare, dispone attraverso i primi cinque commi la proroga al primo gennaio 2027 della de-

correnza degli effetti di cinque testi unici tributari:

- Sanzioni tributarie amministrative e penali
- Tributi erariali minori
- Giustizia tributaria
- Versamenti e riscossione
- Imposta di registro e altri tributi indiretti

Si tratta di testi centrali nella riforma tributaria che punta a semplificare il quadro normativo, rendendo le regole più chiare e riducendo dall'altra parte il rischio di ambiguità nell'interpretazione e contenziosi. La decisione di rinviare l'entrata in vigore vuole garantire un passaggio più

graduale, per consentire ad amministrazioni e operatori di prepararsi al cambiamento. Il comma 11 si occupa invece delle assemblee di società ed enti, prorogando fino al 30 settembre 2026 il termine per il loro svolgimento con le modalità speciali in via telematica introdotte durante il periodo pandemico nel 2020. In sintesi, fra le misure di maggior interesse prorogate a questo 2026 rientrano quindi:

- Assicurazioni catastrofali: proroga al 31 marzo 2026 per bar, ristoranti, strutture ricettive e microimprese.
- Impianti rinnovabili: semplificazioni autorizzative prorogate fino al 31 dicembre 2026 per strutture turistiche e termali.
- Fondo di Garanzia Pmi: proroga fino al 31 dicembre 2026 per l'accesso agevolato al credito.
- Assemblee online: possibilità di svolgimento in modalità semplificata fino al 30 settembre 2026.
- Sanzioni stradali: sospeso per tutto il 2026 l'adeguamento ISTAT delle multe, misura utile per trasporto e logistica.
- Adeguamento antincendio: proroga al 31 dicembre 2026 per strutture ricettive con oltre 25 posti letto.



730/2026

Prenota il tuo appuntamento per la dichiarazione dei redditi 2026

Il modello va presentato entro il 30 settembre

S La società dei servizi della Confesercenti del Trentino- Cat Trentino srl- convenzionata con il Caaf Sicurezza Fiscale, promuove il servizio di assistenza fiscale per la compilazione e presentazione del modello 730/2026, redditi 2025 dipendenti e pensionati. Da lunedì 13 aprile è possibile prenotare un appuntamento per la dichiarazione dei redditi contattando i nostri uffici di Trento al numero 0461.434200.

La dichiarazione va presentata entro il 30 settembre; entro il 25 ottobre si potrà presentare il modello 730 integrativo.

Attenzione! Per usufruire della detrazione Irpef del 19% nella dichiarazione dei redditi la legge di bilancio 2020 aveva stabilito che dal 01/01/2020 il pagamento delle prestazioni dovrà essere effettuato esclusivamente con strumenti tracciabili, ovvero attraverso:

- bancomat;
- carta di credito;
- carta prepagata;
- assegno bancario e assegno circolare;
- bonifico bancario o postale.

In alternativa sulla fattura dovrà essere indicata la modalità di pagamento.

Le prestazioni che dovranno essere tracciabili sono:

- visite specialistiche sanitarie private;
- rate del mutuo per la detrazione degli interessi;
- spese di intermediazione acquisto prima casa;
- spese veterinarie;
- spese funebri;
- spese per la scuola (servizi mensa, gite scolastiche, servizi di pre-post scuola, assicurazioni scolastiche, tranne i libri di testo e il corredo scolastico, almeno che non si tratti di dispositivi per gli alunni con difficoltà di apprendimento documentale)
- spese per l'università (affitto studenti fuori sede ecc)

- spese per attività sportive di ragazzi tra i 5 e i 18 anni;
- spese di assicurazioni (vita, infortuni ecc.)
- spese per addetti all'assistenza di non autosufficienti;
- erogazioni liberali a favore degli istituti scolastici;
- abbonamento al trasporto pubblico locale.

Sono escluse dal pagamento con strumenti tracciabili le seguenti spese che, pertanto, risultano detraibili anche se pagate in contanti:

- medicinali
- dispositivi medici;
- prestazioni sanitarie erogate da strutture pubbliche o da strutture convenzionate.





CORSI



Ente Bilaterale Turismo
Commercio e Servizi del Trentino

EN.BI.T, in collaborazione con FOR.IMP. S.r.l., società di formazione a servizio di Confesercenti del Trentino, propone i seguenti interventi formativi gratuiti:



WELFARE AZIENDALE: DALLA TEORIA ALLA PRATICA

DURATA

8 ore (2 incontri online)

OBIETTIVI

- Comprendere cos'è il welfare e i vantaggi
- Conoscere i soggetti beneficiari, le misure e le modalità di erogazione.
- Conoscere misure alternative di welfare
- Capire come costruire un piano di welfare

ARGOMENTI

- Introduzione al welfare aziendale: cos'è il welfare e perché attuarli
- Soggetti beneficiari, misure e modalità di erogazione.
- Misure alternative di welfare: polizze assicurative e fringe benefit.
- Welfare e premialità: costruzione del budget di spesa e accesso alle premialità contributive.
- Costruire un piano di welfare: check list operative e casi pratici

DOCENTE

FRANCESCO GERIA: consulente del Lavoro



FARSI TROVARE E SCEGLIERE ONLINE

GOOGLE BUSINESS, INSTAGRAM E AI
PER LE IMPRESE LOCALI

DURATA

8 ore (4 incontri online)

DATE E ORARI

I edizione: dalle 14.15 alle 16.15 - giovedì 12, 19 marzo e 2, 9 aprile

II edizione: dalle 20.00 alle 22.00 - giovedì 12, 19 marzo e 2, 9 aprile

OBIETTIVI

- Gestire in modo corretto ed efficace il proprio Google Business Profile
- Usare Instagram per comunicare il valore della propria attività e attrarre clienti
- Capire che tipo di contenuti servono davvero a un'impresa locale
- Creare testi, idee e materiali in modo semplice e sostenibile
- Utilizzare l'intelligenza artificiale per risparmiare tempo e migliorare la qualità della comunicazione

ARGOMENTI

- Google Business Profile: come farsi trovare e scegliere
- Instagram per imprese locali: non follower, ma clienti
- Come trovare, scrivere e realizzare contenuti
- L'intelligenza artificiale come assistente di comunicazione

DOCENTE

SELENA MARVALDI : giornalista, copywriter, social media specialist



CORSO DI ITALIANO PER STRANIERI

VARI LIVELLI

DURATA

16 ore (8 incontri in aula a Trento)

DATE ED ORARI

dalle 9.00 alle 11.00

venerdì 27 marzo, 3 aprile, 10 aprile, 17 aprile, 24 aprile, 8 maggio, 15 maggio, 22 maggio

OBIETTIVI

- Conoscere alcune delle principali parole della lingua italiana
- Comprendere ed imparare ad utilizzare alcune frasi utili per il quotidiano e per il proprio lavoro

ARGOMENTI

- I saluti, l'alfabeto, i numeri, l'ora, presentarsi e fornire i propri dati
- I giorni della settimana, i mesi, le Festività
- Le professioni
- I luoghi di lavoro, la segnaletica, gli strumenti
- I cartelli stradali, i mezzi di trasporto
- Cibi e bevande, pesi e contenitori
- Le parti del corpo, disturbi, cure e medicinali, i medici specialisti
- Le frasi utili per sé e per gli altri (come chiedere aiuto, informazioni)

DOCENTE

FLORA DALLA COSTA: insegnante presso un Centro di Educazione degli Adulti - Provincia di Trento



CORSO D'INGLESE

PER CHI VUOLE INIZIARE BENE,
RICOMINCIARE O RIPASSARE

Il programma sarà calibrato sulle specifiche esigenze e il profilo dei partecipanti

DURATA

16 ore (8 incontri online)

DATE E ORARI

I edizione: dalle 14.15 alle 16.15 - martedì 10, 17, 24, 31 marzo e 7, 14, 21, 28 aprile

II edizione: dalle 20.00 alle 22.00 - martedì 10, 17, 24, 31 marzo e 7, 14, 21, 28 aprile

DOCENTE

ADAM PRITCHETT: docente madrelingua



Per informazioni ed iscrizione
chiamaci o scrivici!

☎ 0461 434200

✉ formazione@enbit.tn.it

**FOR
IMP** 



Plateatici, misure semplificate confermate anche per il 2026

Anche per il 2026 è stato prorogato il regime semplificato per l'occupazione del suolo pubblico con plateatici, dehors e strutture leggere. Significa che, sul territorio trentino, continuerà ad essere applicato l'art.43 della legge provinciale del 13 maggio 2020, per cui l'installazione di tali strutture non richiede autorizzazioni paesaggistiche nei

casi previsti dalla normativa statale: «Gli esercizi pubblici, i rifugi alpini ed escursionistici e le strutture ricettive anche all'aperto possono installare, in deroga alle previsioni urbanistiche, al regolamento urbanistico-edilizio provinciale e ai regolamenti edilizi comunali, plateatici e relative coperture o altre strutture leggere di protezione degli spazi di pertinenza, anche

occupando il suolo pubblico - recita il testo - La validità delle concessioni rilasciate in periodo emergenziale è garantita fino all'entrata in vigore del decreto legislativo e comunque non oltre il 30 giugno 2027.

Gli arredi esterni funzionali ai pubblici esercizi, collocati su spazi e aree pubbliche che negli ultimi anni hanno beneficiato del regime di «salvaguardia» nazionale e provinciale, potranno dunque rimanere installati anche nel 2026 alle stesse condizioni. Spetta comunque al Comune valutare la compatibilità della richiesta con le esigenze di pubblica viabilità e degli altri interessi pubblici e privati coinvolti. Per ulteriori informazioni, l'invito è quindi a contattare l'ufficio tecnico del Comune di interesse.



SCF 2026- Diritti Connessi Musica d'Ambiente Riscossione demandata a SIAE per le attività commerciali

Dal 1° gennaio 2026, SIAE riscuote i Diritti Connessi (SCF + Nuovo IMAIE) per la musica d'ambiente negli esercizi commerciali e artigiani, applicando le tariffe convenzionate Confesercenti con relative riduzioni.

Con esclusivo riferimento all'anno 2026, il termine per il pagamento dei Diritti Connessi, normalmente fissato al 28 febbraio, è **prorogato al 31 maggio 2026**, consentendo agli esercizi commerciali e artigiani di provvedere al pagamento beneficiando delle riduzioni associative.

Annualità precedenti

Resta inteso che le competenze fino all'anno 2025 restano di competenza SCF, comprese eventuali emissioni di documenti di conguaglio che SCF provvederà a trasmettere nelle prime settimane dell'anno.

Il passaggio della riscossione a SIAE rappresenta un elemento di semplificazione e alleggerimento degli adempimenti per le imprese associate.



Approfondimenti Scadenze fiscali e normative

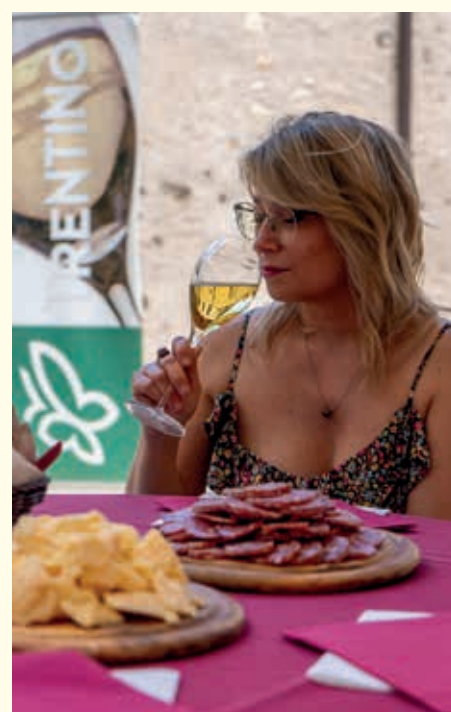
| | | |
|--|--|-----|
| | NOTIZIARIO IN MATERIA DI LAVORO E PREVIDENZA | III |
| | SCADENZARIO | VII |
| | SALUTE E SICUREZZA NEI LUOGHI DI LAVORO IGIENE DEGLI ALIMENTI | XII |





ENOTECA PROVINCIALE DEL TRENTINO

Vino, cultura, territorio



Per orari e informazioni:
www.palazzoroccabruna.it



Tel. 0461/887101 – mail: promozione@tn.camcom.it
(FB e Instagram)@palazzoroccabruna

Camera di Commercio I.A.T.A. di Trento – Palazzo Roccabruna
Via S. Trinità 24 – Trento

Notiziario in materia di Lavoro e Previdenza

**"Disposizioni concernenti la conservazione del posto di lavoro e i permessi retribuiti per esami e cure mediche in favore dei lavoratori affetti da malattie oncologiche, invalidanti e croniche"
Modalità di fruizione dei permessi di lavoro per visite, esami strumentali e cure mediche per i lavoratori del settore privato
(circolare INPS n. 152/2025)**

Quadro normativo

L'INPS con la circolare n. 152 del 19/12/2025 comunica che l'art. 2, co. 1, della Legge n. 106/2025, recante "Disposizioni concernenti la conservazione del posto di lavoro e i permessi retribuiti per esami e cure mediche in favore dei lavoratori affetti da malattie oncologiche, invalidanti e croniche", prevede, dal 1° gennaio 2026, per i lavoratori dipendenti di datori di lavoro privati o pubblici, affetti da malattie oncologiche in fase attiva o in follow-up precoce, o da malattie invalidanti o croniche, anche rare, che comportino un grado di invalidità pari o superiore al 74%, il diritto di fruire - in aggiunta alle tutele previste dalla normativa vigente e dai contratti collettivi nazionali di lavoro in relazione alla diversa disciplina dei rapporti di lavoro - di ulteriori dieci ore annue di permesso, per visite, esami strumentali, analisi chimico-cliniche e microbiologiche, nonché per cure mediche frequenti.

Tale diritto è riconosciuto anche ai lavoratori dipendenti di datori di lavoro pubblici o privati con figlio minorenne affetto da malattie oncologiche, in fase attiva o in follow-up precoce, o da malattie invalidanti o croniche, anche rare, che comportino un grado di invalidità pari o superiore al 74%.

Il successivo co. 2 del medesimo art. prevede altresì che, per le dieci ore annue di permesso aggiuntivo, ai lavoratori compete un'indennità economica.

Tanto premesso, con la presente circolare si forniscono indicazioni per la fruizione dei permessi orari in argomento e della relativa indennità economica per i lavoratori del settore privato, nonché istruzioni per la compilazione del flusso Uniemens da parte dei datori di lavoro.

Requisiti per l'accesso all'indennità previdenziale

Per potere fruire dei permessi orari, come anticipato nel precedente paragrafo, il co. 1 dell'art. 2 della legge n. 106/2025 prevede che al lavoratore (o al figlio minorenne) sia stato riconosciuto un grado di invalidità pari o superiore

al 74%, per malattia oncologica in fase attiva o in follow-up precoce o per malattia invalidante o cronica, anche rara.

Ai fini dell'applicazione dell'art. 2 in argomento, per i figli minorenni affetti da patologie oncologiche in fase attiva o in follow-up precoce, invalidanti o croniche, anche rare, il requisito del grado di invalidità pari o superiore al 74% si considera soddisfatto in presenza di un verbale di accertamento dell'invalidità civile che attesti, almeno, il riconoscimento dell'indennità di frequenza. È richiesto, inoltre, che il medico di medicina generale o il medico specialista operante in una struttura sanitaria pubblica o privata accreditata rilasci all'interessato, affetto dalle suddette patologie, apposita prescrizione di visite, esami strumentali, analisi chimicocliniche e microbiologiche o cure mediche. La norma precisa che il diritto è attribuito ai lavoratori dipendenti presso datori di lavoro pubblici o privati e, pertanto, la disposizione non è applicabile ai lavoratori iscritti alla Gestione separata e ai lavoratori autonomi iscritti al Fondo Pensioni per i Lavoratori dello Spettacolo.

Trattandosi di ore di permesso, inoltre, è richiesta la sussistenza di un rapporto di lavoro in corso al momento della fruizione dello stesso.

Indennità economica per i lavoratori del settore privato

Ai sensi del co. 2 dell'art. 2 della Legge n. 106/2025, per le dieci ore annue di permesso aggiuntive “ai lavoratori compete un'indennità economica determinata nelle misure e secondo le regole previste dalla normativa vigente in materia di malattia”.

Il richiamo operato dal legislatore alla normativa vigente in materia di malattia si applica con riferimento alla sola quantificazione del beneficio economico, stante la sostanziale differenza tra le due tutele, laddove in caso di assenza dal lavoro per malattia è prevista un'indennità giornaliera (e non oraria) erogata per incapacità temporanea al lavoro derivante da un evento morboso del solo lavoratore e non anche di un suo familiare.

Il successivo co. 3 dell'art. 2 in argomento precisa che, nel settore privato, l'indennità di cui al citato co. 2 è direttamente corrisposta dai datori di lavoro e successivamente dagli stessi recuperata tramite conguaglio con i contributi dovuti all'Istituto.

In particolare, dovendosi applicare la regola di computo vigente per la malattia comune, il beneficio in argomento deve essere determinato, ai fini dell'anticipazione e del successivo conguaglio di cui al citato co. 3, in misura pari al 66,66% della retribuzione media globale giornaliera (RMGG) del dipendente. Pertanto, per calcolare il trattamento economico spettante per ciascuna ora di permesso fruita, il datore di lavoro deve:

- determinare la retribuzione oraria dividendo la RMGG per il numero di ore lavorative previste giornalmente, sulla base del contratto di riferimento;
- applicare la percentuale di indennizzo del 66,66%.

Con riguardo al personale dipendente di Enti e Amministrazioni pubbliche

di cui all'art. 1, co. 2, del D.lgs. n. 106/2025, il trattamento economico relativo ai periodi di permesso in questione è corrisposto dall'Amministrazione o dall'Ente datore di lavoro.

Adempimenti del lavoratore del settore privato

Dal 1° gennaio 2026, il lavoratore dipendente che intende usufruire delle dieci ore di permesso aggiuntive deve avanzare richiesta direttamente al proprio datore di lavoro. A tale fine, si precisa che è prevista unicamente la fruizione di ore intere e non di frazione di ora.

Al momento della richiesta, l'interessato deve dichiarare, nelle modalità indicate dal datore di lavoro, nel rispetto della normativa in materia di tutela dei dati personali, di essere in possesso dei requisiti previsti dalla legge (prescrizione medica redatta dal medico di medicina generale o dal medico specialista operante in una struttura sanitaria pubblica o privata accreditata, nonché il riconoscimento del grado di invalidità civile pari o superiore al 74%).

Una volta fruito il permesso, il lavoratore deve produrre al datore di lavoro l'attestazione rilasciata dalla struttura presso la quale ha effettuato le prestazioni sanitarie prescritte.

Il lavoratore che intende usufruire dei permessi per il figlio minore affetto da malattia oncologica in fase attiva o in *follow-up* precoce o da malattia invalidante o cronica, anche rara, ha diritto a dieci ore nell'arco dell'anno, indipendentemente dalle ore eventualmente già fruito per sé stesso.

Anche nei casi di fruizione delle ore di permesso per il figlio minore, il lavoratore deve dichiarare al datore di lavoro, al momento della richiesta, di essere in possesso dei requisiti previsti dalla legge (prescrizione medica redatta dal medico di medicina generale o dal medico specialista operante in una struttura sanitaria pubblica o privata accreditata, nonché il riconoscimento dell'invalidità civile del figlio minore pari o superiore al 74%).

Una volta fruito il permesso, il lavoratore deve produrre al datore di lavoro l'attestazione rilasciata dalla struttura presso la quale il figlio ha effettuato le prestazioni sanitarie prescritte.

Il diritto del lavoratore di fruire delle dieci ore annue di permesso per ciascun figlio non è pregiudicato dall'eventuale fruizione del beneficio da parte dell'altro genitore lavoratore.

Nei casi di più figli minori, le dieci ore annue sono riconosciute a ciascun genitore lavoratore per ogni figlio.

Istruzioni per la compilazione del flusso Uniemens per i datori di lavoro del settore privato

I datori di lavoro del settore privato, ai fini dell'inoltro dei flussi Uniemens per i lavoratori che fruiscono dei permessi orari e della relativa indennità economica in argomento (con conseguente copertura figurativa), come individuati al precedente paragrafo 3, devono attenersi alle seguenti indicazioni.



PROVINCIA AUTONOMA
DI TRENTO

IL TRENTINO SOSTIENE
CHI SCEGLIE DI
CRESCERE



Per informazioni

Nuovo assegno di natalità per il terzo figlio

La Provincia autonoma di Trento ha introdotto un importante sostegno economico per il terzo figlio, valido per nascite/adozioni dal 1° gennaio 2026

€400
mensili
per dieci anni
Totale €48.000
non imponibili Irpef
**con ICEF
fino a 0,40**

€250
mensili
per dieci anni
Totale €30.000
non imponibili Irpef
**con ICEF
dal 0,40 al 0,70**

€250
mensili
per dieci anni
Totale €30.000
imponibili Irpef
**con ICEF
oltre 0,70
o senza attestazione**



€200
mensili
per le madri che
rientrano al lavoro
(o incrementano
ore/attività) dopo
il terzo e fino al
decimo anno
del bambino

Scadenzario

MARZO 2026

LUNEDÌ 2 MARZO

| | |
|---|--|
| <p>Imposta di bollo trimestrale fatture elettroniche</p> | <p>Versamento dell'imposta di bollo dovuta per le fatture elettroniche emesse senza IVA (ad esempio, esenti / fuori campo IVA) nel quarto trimestre 2025. L'adempimento interessa anche i contribuenti forfetari per le fatture emesse nel predetto periodo.</p> |
| <p>Iva Stampati fiscali</p> | <p>Invio telematico dei dati relativi alle forniture di documenti fiscali effettuate nel 2025 da parte di tipografie e soggetti autorizzati alla rivendita.</p> |
| <p>Iva Comunicazione liquidazioni periodiche</p> | <p>Invio telematico, utilizzando l'apposito modello, dei dati delle liquidazioni periodiche IVA relative:</p> <ul style="list-style-type: none"> • ai mesi di ottobre / novembre / dicembre 2025 (soggetti mensili); • al quarto trimestre 2025 (soggetti trimestrali). |
| <p>Iva Mod. IVA 2026 comunicazione liquidazioni periodiche</p> | <p>Invio telematico del mod. IVA 2026 comprensivo dei dati delle liquidazioni periodiche IVA (quadro VP) relative:</p> <ul style="list-style-type: none"> • ai mesi di ottobre / novembre / dicembre 2025 (soggetti mensili); • al quarto trimestre 2025 (soggetti trimestrali). |
| <p>Corrispettivi distributori carburante</p> | <p>Invio telematico all'Agenzia delle Dogane dei corrispettivi relativi alle cessioni di benzina e gasolio destinati ad essere utilizzati come carburanti per motori del mese di gennaio, da parte dei gestori di impianti di distribuzione stradale.</p> |
| <p>Inps Regime agevolato contribuenti forfetari</p> | <p>Invio telematico all'INPS, da parte dei contribuenti forfetari esercenti attività d'impresa, della comunicazione di voler usufruire del regime agevolato (base imponibile = reddito forfetario e riduzione contributiva del 35% - Informativa SEAC 8.2.2017, n. 45). Entro tale data va comunicata la revoca del regime agevolato con effetto dall'1.1.2026.</p> |
| <p>Inps Dipendenti</p> | <p>Invio telematico del mod. UNI-EMENS contenente sia i dati contributivi che quelli retributivi relativi al mese di gennaio. L'adempimento interessa anche i compensi corrisposti a collaboratori coordinati e continuativi, incaricati alla vendita a domicilio, lavoratori autonomi occasionali, nonché associati in partecipazione con apporto di lavoro con contratti ancora in essere dopo il D.Lgs. n. 81/2015.</p> |
| <p>Inail denuncia retribuzioni</p> | <p>Invio telematico all'INAIL della denuncia retributiva annuale.</p> |
| <p>Rottamazione quater</p> | <p>Versamento undicesima rata (di max 18) di quanto dovuto ai fini della c.d. "rottamazione quater" (Informativa SEAC 13.12.2023, n. 368). È riconosciuta la "tolleranza" di 5 giorni e pertanto il versamento è considerato tempestivo se effettuato entro il 9.3.2026.</p> |

| | |
|--|---|
| Riammissione Rottamazione quater | <p>Versamento terza rata (di max 10) di quanto dovuto per la riammissione alla c.d. “rottamazione-quater” da parte dei soggetti che hanno presentato la domanda al 30.6.2023 e che al 31.12.2024 sono decaduti dalla definizione agevolata a causa dell’omesso / insufficiente / tardivo pagamento di quanto dovuto (Informativa SEAC 26.2.2025, n. 63).</p> <p>Considerato il riconoscimento della “tolleranza” di 5 giorni il versamento è comunque tempestivo se effettuato entro il 9.3.2026.</p> |
| CPB 2024-2025 sanatoria 2018-2022 | <p>Versamento dodicesima rata (di max 24), maggiorata degli interessi legali (2% per il 2025, 1,6% dal 2026) decorrenti dal 31.3.2025, delle imposte sostitutive da parte dei soggetti ISA che hanno aderito al CPB 2024-2025 al fine di beneficiare della sanatoria 2018-2022 (Informativa SEAC 17.12.2024, n. 361).</p> |

LUNEDÌ 16 MARZO

| | |
|--|---|
| Iva Liquidazione mensile e saldo annuale | <ul style="list-style-type: none"> • Liquidazione IVA riferita a febbraio e versamento dell’imposta dovuta; • versamento saldo IVA 2025, in un’unica soluzione o in forma rateale. È possibile differire il versamento al 30.6.2026 con la maggiorazione dello 0,40% per mese o frazione di mese successiva al 17.3 (30.7.2026, con un ulteriore 0,40%). |
| Isi e Iva Apparecchi intrattenimento | <p>Versamento dell’ISI (codice tributo 5123) e dell’IVA forfetaria (codice tributo 6729) dovute per il 2026 relativamente agli apparecchi da divertimento ed intrattenimento di cui all’art. 110, comma 7, lett. a) e c), TULPS, installati entro l’1.3.2026 o non disinstallati entro il 31.12.2025.</p> |
| Irpef Ritenute alla fonte redditi di lavoro dipendente e assimilati | <p>Versamento delle ritenute operate a febbraio relative a redditi di lavoro dipendente e assimilati (collaboratori coordinati e continuativi – codice tributo 1001).</p> |
| Irpef Ritenute alla fonte redditi di lavoro autonomo | <p>Versamento delle ritenute operate a febbraio per redditi di lavoro autonomo (codice tributo 1040).</p> |
| Ritenute alla fonte condomini | <p>Versamento delle ritenute (4%) operate a febbraio da parte dei condomini per le prestazioni derivanti da contratti d’appalto / d’opera effettuate nell’esercizio di impresa o attività commerciali non abituali (codice tributo 1019 a titolo di IRPEF, 1020 a titolo di IRES).</p> |
| Irpef Altre ritenute alla fonte | <p>Versamento delle ritenute operate a febbraio relative a:</p> <ul style="list-style-type: none"> • rapporti di commissione, agenzia, mediazione e rappresentanza di commercio (codice tributo 1040); • utilizzazione di marchi e opere dell’ingegno (codice tributo 1040); • contratti di associazione in partecipazione con apporto di lavoro ancora in essere dopo il D.Lgs. n. 81/2015 (codice tributo 1040) e con apporto di capitale o misto (codice tributo 1030) se l’ammontare dell’apporto è non superiore al 25% del patrimonio netto dell’associante risultante dall’ultimo bilancio approvato prima della data di stipula del contratto. |

| | |
|---|--|
| Ritenute alla fonte locazioni brevi | Versamento delle ritenute (21%) operate a febbraio da parte degli intermediari immobiliari e soggetti che gestiscono portali telematici che sono intervenuti nell'incasso / pagamento dei canoni / corrispettivi relativi ai contratti di locazione breve (codice tributo 1919). |
| Inps Dipendenti | Versamento dei contributi previdenziali relativi al personale dipendente, per le retribuzioni maturate nel periodo di paga di febbraio. |
| Inps Gestione separata | Versamento del contributo del 24% - 33,72% da parte dei committenti, sui compensi corrisposti a febbraio a incaricati alla vendita a domicilio e a lavoratori autonomi occasionali (compenso superiore a Euro 5.000). Versamento da parte dell'associante del contributo dovuto sui compensi corrisposti a febbraio agli associati in partecipazione con apporto di lavoro con contratti ancora in essere dopo il D.Lgs. n. 81/2015, nella misura del 24% - 33,72% (soggetti non pensionati e non iscritti ad altra forma di previdenza). Il contributo è pari al 35,03% per i soggetti non iscritti ad altra Gestione obbligatoria, non pensionati e non titolari di partita IVA (ad esempio, collaboratori coordinati e continuativi, collaboratori occasionali). |
| Tassa annuale Libri contabili e sociali | Versamento da parte delle società di capitali della tassa annuale per la tenuta dei libri contabili e sociali (codice tributo 7085) pari a: <ul style="list-style-type: none"> • Euro 309,87 se il capitale sociale o fondo di dotazione è non superiore a Euro 516.456,90; • Euro 516,46 se il capitale sociale o il fondo di dotazione è superiore a Euro 516.456,90. |
| Irpef Invio spese detraibili Mod. 730/2026 precompilato | Invio telematico all'Agenzia delle Entrate, ai fini della predisposizione del mod. 730 / REDDITI 2026 PF precompilato, dei dati delle: <ul style="list-style-type: none"> • spese funebri 2025; • spese 2025 per gli interventi di recupero edilizio / risparmio energetico su parti comuni, da parte degli amministratori di condominio; • spese frequenza asilo nido 2025. |
| Irpef Invio spese veterinarie Mod. 730/2026 precompilato | Invio telematico, tramite il Sistema Tessera Sanitaria (STS), dei dati delle spese veterinarie sostenute nel 2025 ai fini della predisposizione del mod. 730 / REDDITI 2026 PF precompilato, da parte dei veterinari (Informativa SEAC 12.11.2025, n. 320). |
| Certificazione utili | Consegna ai soci della certificazione (mod. CUPE) delle somme corrisposte nel 2025, da parte di società di capitali (srl, spa, ecc.), a titolo di dividendo / utile. La certificazione riguarda anche i compensi corrisposti nel 2025 ad associati in partecipazione con apporto di capitale o misto. |
| Certificazione Unica 2026 | <ul style="list-style-type: none"> • Consegna da parte del datore di lavoro / committente ai lavoratori dipendenti e assimilati della CU 2026; • consegna da parte del committente ai percettori di compensi di lavoro autonomo, provvigioni, redditi diversi e locazioni brevi della CU 2026; • consegna da parte del condominio della CU 2026 alle imprese per le prestazioni relative a contratti di appalto. |

| | |
|--|--|
| <p>Certificazione Unica 2026</p> | <p>Invio telematico all’Agenzia delle Entrate da parte dei sostituti d’imposta delle CU 2026 relative a:</p> <ul style="list-style-type: none"> • redditi di lavoro dipendente e assimilati; • redditi di lavoro autonomo / provvigioni occasionali, redditi diversi e locazioni brevi; • corrispettivi erogati dai condomini per contratti di appalto. <p>Le CU 2026 relative a:</p> <ul style="list-style-type: none"> • redditi di lavoro autonomo abituale, provvigioni non occasionali inerenti a rapporti di commissione, agenzia, mediazione, rappresentanza di commercio, procacciamento d’affari, possono essere inviate entro il 30.4.2026; • redditi esenti / non dichiarabili mediante la dichiarazione dei redditi precompilata, possono essere inviate entro il 31.10.2026. |
| <p>Opzione cessione credito / sconto in fattura</p> | <p>Invio all’Agenzia delle Entrate della comunicazione di cessione del credito / sconto in fattura relativa alle spese sostenute nel 2025 per interventi Superbonus per i quali è ancora ammessa l’opzione per la cessione del credito / sconto in fattura.</p> |
| <p>CPB 2025-2026 sanatoria 2019-2023</p> | <p>Versamento (unica soluzione / prima rata di max 10) delle imposte sostitutive da parte dei soggetti ISA che hanno aderito al CPB 2025-2026 al fine di beneficiare della sanatoria 2019-2023 (Informative SEAC 18.12.2025, n. 355 e 22.12.2025, n. 357).</p> |

MERCOLEDÌ 25 MARZO

| | |
|--|--|
| <p>Iva comunitaria Elenchi intrastat mensili</p> | <p>Presentazione in via telematica degli elenchi riepilogativi delle cessioni di beni / servizi resi, registrati o soggetti a registrazione, relativi a febbraio (soggetti mensili).</p> |
|--|--|

MARTEDÌ 31 MARZO

| | |
|--|--|
| <p>Iva Dichiarazione mensile e liquidazione IOSS</p> | <p>Invio telematico della dichiarazione IVA IOSS del mese di febbraio relativa alle vendite a distanza di beni importati (in spedizioni di valore intrinseco non superiore a Euro 150) da parte dei soggetti iscritti allo Sportello unico per le importazioni (IOSS).</p> |
| | |
| <p>Enti non commerciali variazione dati mod. eas</p> | <p>Presentazione in via telematica del mod. EAS per comunicare le variazioni dati verificatesi nel 2025, rispetto a quanto già comunicato. Il modello va inviato completo di tutti i dati, compresi quelli non variati.</p> <p>Non è necessario presentare il mod. EAS relativamente alle variazioni già comunicate all’Agenzia delle Entrate con i mod. AA5/6 o AA7/10.</p> |

| | |
|--|---|
| Bonus pubblicità 2026 | Invio telematico all'Agenzia delle Entrate della comunicazione per l'accesso al credito d'imposta (prenotazione), contenente i dati relativi agli investimenti effettuati / da effettuare nel 2026. |
| Enasarco Versamento FIRR | Versamento da parte della casa mandante del FIRR relativo al 2025. |
| Inps Dipendenti | Invio telematico del mod. UNI-EMENS contenente sia i dati contributivi che quelli retributivi relativi al mese di febbraio. L'adempimento interessa anche i compensi corrisposti a collaboratori coordinati e continuativi, incaricati alla vendita a domicilio, lavoratori autonomi occasionali, nonché associati in partecipazione con apporto di lavoro con contratti ancora in essere dopo il D.Lgs. n. 81/2015. |
| Definizione agevolata liti pendenti | Versamento della dodicesima rata (di max 20) delle somme dovute per il perfezionamento della definizione agevolata per importi superiori a Euro 1.000 (Informativa SEAC 31.5.2023, n. 179). |
| Regolarizzazione omessi versamenti rate istituti definitori | Versamento della tredicesima rata (di max 20) per la regolarizzazione dell'omesso / insufficiente versamento delle somme dovute a seguito di alcuni istituti definitori (accertamento con adesione / acquiescenza degli avvisi di accertamento, rettifica e liquidazione, reclamo e mediazione ex art. 17-bis, D.Lgs. n. 546/92, conciliazione ex artt. 48 e 48-bis, D.Lgs. n. 546/92 - Informativa SEAC 4.1.2023, n. 6). |
| CPB 2024-2025 sanatoria 2018-2022 | Versamento tredicesima rata (di max 24), maggiorata degli interessi legali (2% per il 2025, 1,6% dal 2026) decorrenti dal 31.3.2025, delle imposte sostitutive da parte dei soggetti ISA che hanno aderito al CPB 2024-2025 al fine di beneficiare della sanatoria 2018-2022 (Informativa SEAC 17.12.2024, n. 361). |

Salute e sicurezza nei luoghi di lavoro

Igiene degli alimenti 2026



FOR. IMP S.r.l. propone a tutte le imprese il calendario dei corsi di formazione previsti dalla normativa vigente e corsi per accrescere la propria professionalità. Invitiamo gli interessati a partecipare attivamente alla progettazione dei corsi, facendo pervenire richieste ed esigenze specifiche.



HACCP

**CORSO BASE PER TITOLARE/RESPONSABILE,
PERSONALE DI CUCINA E SALA**
4 ore

| DATA | ORARIO | MODALITÀ |
|------------|---------------|-----------------|
| 30/03/2026 | 14.00 - 18.00 | Online sincrona |
| 27/04/2026 | 09.00 - 13.00 | Online sincrona |
| 20/05/2026 | 14.00 - 18.00 | Online sincrona |
| 29/06/202 | 14.00 - 18.00 | Online sincrona |

Quota di partecipazione: 70,00 Euro + IVA 22%;
Quota Associati: 60,00 Euro + IVA 22%

AGGIORNAMENTO HACCP 4 ORE

| DATA | ORARIO | MODALITÀ |
|------------|---------------|-----------------|
| 30/03/2026 | 14.00 - 18.00 | Online sincrona |
| 27/04/2026 | 09.00 - 13.00 | Online sincrona |
| 20/05/2026 | 14.00 - 18.00 | Online sincrona |
| 29/06/2026 | 14.00 - 18.00 | Online sincrona |

Quota di partecipazione: 70,00 Euro + IVA 22%;
Quota Associati: 60,00 Euro + IVA 22%

È consigliato aggiornare il corso di HACCP
indicativamente almeno ogni 5 anni



SICUREZZA NEI LUOGHI DI LAVORO

Il corso RSPP DDL è rivolto ai datori di lavoro che vogliono ricoprire personalmente l'incarico di Responsabile del Servizio Prevenzione e Protezione ed acquisire le competenze sulla sicurezza e salute indispensabili alla tutela delle lavoratrici e dei lavoratori.

**CORSO BASE PER RESP. SERV. DI PREVENZIONE
E PROTEZIONE SETTORE ATTIVITÀ RISCHIO BASSO**
16 ORE

| DATA | ORARIO | MODALITÀ |
|--|---------------|-----------------|
| 04/05/2026 05/05/2026 11/05/2026 12/05/2026 | 09.00 - 13.00 | Online sincrona |

Quota di partecipazione: 150,00 Euro + IVA 22%;
Quota Associati: 130,00 Euro + IVA 22%

Il corso ha durata quinquennale.
Per il DATORE DI LAVORO NOMINATO (R.S.P.P.) è necessario un aggiornamento quinquennale. Tale corso avrà una durata variabile a seconda del livello di rischio (basso-medio-alto), pari rispettivamente a n. 6, n. 10 e n. 14 ore.



CORSO ANTINCENDIO

Il corso ha validità quinquennale

CORSO BASE PER AZIENDE CON RISCHIO DI INCENDIO LIVELLO 1 BASSO (4 ORE)

PARTE TEORICA

| DATA | ORARIO | MODALITÀ |
|------------|--------------|-----------------|
| 23/02/2026 | 9.00 - 11.00 | Online sincrona |
| 20/04/2026 | 9.00 - 11.00 | Online sincrona |
| 22/06/2026 | 9.00 - 11.00 | Online sincrona |

PARTE PRATICA

| DATA | ORARIO | MODALITÀ |
|------------|---------------|---------------|
| 24/02/2026 | 14.00 - 16.00 | TRENTO |
| 05/03/2026 | 14.00 - 16.00 | ANDALO |
| 11/03/2026 | 14.00 - 16.00 | VAL DI FIEMME |
| 18/03/2026 | 14.00 - 16.00 | VAL DI SOLE |
| 25/03/2026 | 14.00 - 16.00 | LEVICO TERME |
| 21/04/2026 | 14.00 - 16.00 | TRENTO |
| 29/04/2026 | 14.00 - 16.00 | ARCO |
| 07/05/2026 | 14.00 - 16.00 | VAL DI FASSA |
| 23/06/2026 | 14.00 - 16.00 | TRENTO |

Quota di partecipazione: 120,00 Euro + IVA 22%;
Quota Associati: 100,00 Euro + IVA 22%

CORSO BASE PER AZIENDE CON RISCHIO DI INCENDIO LIVELLO 2 MEDIO (8 ORE)

PARTE TEORICA

| DATA | ORARIO | MODALITÀ |
|------------|--------------------------------|-----------------|
| 23/02/2026 | 09.00 - 12.00 13.00 - 15.00 | Online sincrona |
| 20/04/2026 | 09.00 - 12.00 13.00 - 15.00 | Online sincrona |
| 22/06/2026 | 09.00 - 12.00 13.00 - 15.00 | Online sincrona |

PARTE PRATICA

| DATA | ORARIO | MODALITÀ |
|------------|---------------|---------------|
| 24/02/2026 | 14.00 - 17.00 | TRENTO |
| 05/03/2026 | 14.00 - 17.00 | ANDALO |
| 11/03/2026 | 14.00 - 17.00 | VAL DI FIEMME |
| 18/03/2026 | 14.00 - 17.00 | VAL DI SOLE |
| 25/03/2026 | 14.00 - 17.00 | LEVICO TERME |
| 21/04/2026 | 14.00 - 17.00 | TRENTO |
| 29/04/2026 | 14.00 - 17.00 | ARCO |
| 07/05/2026 | 14.00 - 17.00 | VAL DI FASSA |
| 23/06/2026 | 14.00 - 17.00 | TRENTO |

Quota di partecipazione: 180,00 Euro + IVA 22%;
Quota Associati: 160,00 Euro + IVA 22%

CORSO BASE PER AZIENDE CON RISCHIO DI INCENDIO LIVELLO 3 ELEVATO (16 ORE)

PARTE TEORICA

| DATA | ORARIO | MODALITÀ |
|--------------------------|--|--------------------------------|
| 23/02/2026 25/02/2026 | 09.00 - 12.00/13.00 - 15.00 08.30 - 13.00/13.30 - 17.00 | Online sincrona AULA TRENTO |
| 20/04/2026 22/04/2026 | 09.00 - 12.00/13.00 - 15.00 08.30 - 13.00/13.30 - 17.00 | Online sincrona AULA TRENTO |
| 22/06/2026 24/06/2026 | 09.00 - 12.00/13.00 - 15.00 08.30 - 13.00/13.30 - 17.00 | Online sincrona AULA TRENTO |

PARTE PRATICA

| DATA | ORARIO | MODALITÀ |
|------------|---------------|----------|
| 24/02/2026 | 14.00 - 18.00 | TRENTO |
| 05/03/2026 | 14.00 - 18.00 | ANDALO |

| | | |
|------------|---------------|---------------|
| 11/03/2026 | 14.00 - 18.00 | VAL DI FIEMME |
| 18/03/2026 | 14.00 - 18.00 | VAL DI SOLE |
| 25/03/2026 | 14.00 - 18.00 | LEVICO TERME |
| 21/04/2026 | 14.00 - 18.00 | TRENTO |
| 29/04/2026 | 14.00 - 18.00 | ARCO |
| 07/05/2026 | 14.00 - 18.00 | VAL DI FASSA |
| 23/06/2026 | 14.00 - 18.00 | TRENTO |

Quota di partecipazione: 310,00 Euro + IVA 22%;
Quota Associati: 280,00 Euro + IVA 22%

CORSO AGGIORNAMENTO ANTINCENDIO

CORSO AGGIORNAMENTO PER AZIENDE
CON RISCHIO DI INCENDIO LIVELLO 1 BASSO
(2 ORE)

| DATA | ORARIO | MODALITÀ |
|------------|---------------|---------------|
| 24/02/2026 | 14.00 - 16.00 | TRENTO |
| 05/03/2026 | 14.00 - 16.00 | ANDALO |
| 11/03/2026 | 14.00 - 16.00 | VAL DI FIEMME |
| 18/03/2026 | 14.00 - 16.00 | VAL DI SOLE |
| 25/03/2026 | 14.00 - 16.00 | LEVICO TERME |
| 21/04/2026 | 14.00 - 16.00 | TRENTO |
| 29/04/2026 | 14.00 - 16.00 | ARCO |
| 07/05/2026 | 14.00 - 16.00 | VAL DI FASSA |
| 23/06/2026 | 14.00 - 16.00 | TRENTO |

Quota di partecipazione: 65,00 Euro + IVA 22%;
Quota Associati: 55,00 Euro + IVA 22%

CORSO AGGIORNAMENTO PER AZIENDE
CON RISCHIO DI INCENDIO LIVELLO 2 MEDIO
(5 ORE)

PARTE TEORICA

| DATA | ORARIO | MODALITÀ |
|------------|---------------|-----------------|
| 23/02/2026 | 09.00 - 11.00 | Online sincrona |
| 20/04/2026 | 09.00 - 11.00 | Online sincrona |
| 22/06/2026 | 09.00 - 11.00 | Online sincrona |

PARTE PRATICA

| DATA | ORARIO | MODALITÀ |
|------------|---------------|---------------|
| 24/02/2026 | 14.00 - 17.00 | TRENTO |
| 05/03/2026 | 14.00 - 17.00 | ANDALO |
| 11/03/2026 | 14.00 - 17.00 | VAL DI FIEMME |
| 18/03/2026 | 14.00 - 17.00 | VAL DI SOLE |
| 25/03/2026 | 14.00 - 17.00 | LEVICO TERME |
| 21/04/2026 | 14.00 - 17.00 | TRENTO |
| 29/04/2026 | 14.00 - 17.00 | ARCO |
| 07/05/2026 | 14.00 - 17.00 | VAL DI FASSA |
| 23/06/2026 | 14.00 - 17.00 | TRENTO |

Quota di partecipazione: 110,00 Euro + IVA 22%;
Quota Associati: 100,00 Euro + IVA 22%

CORSO AGGIORNAMENTO PER AZIENDE
CON RISCHIO DI INCENDIO LIVELLO 3 ELEVATO
(8 ORE)

PARTE TEORICA

| DATA | ORARIO | MODALITÀ |
|------------|-----------------------------|-----------------|
| 23/02/2026 | 09.00 - 12.00/13.00 - 15.00 | Online sincrona |
| 20/04/2026 | 09.00 - 12.00/13.00 - 15.00 | Online sincrona |
| 22/06/2026 | 09.00 - 12.00/13.00 - 15.00 | Online sincrona |

PARTE PRATICA

| DATA | ORARIO | MODALITÀ |
|------------|---------------|---------------|
| 24/02/2026 | 14.00 - 17.00 | TRENTO |
| 05/03/2026 | 14.00 - 17.00 | ANDALO |
| 11/03/2026 | 14.00 - 17.00 | VAL DI FIEMME |
| 18/03/2026 | 14.00 - 17.00 | VAL DI SOLE |
| 25/03/2026 | 14.00 - 17.00 | LEVICO TERME |
| 21/04/2026 | 14.00 - 17.00 | TRENTO |
| 29/04/2026 | 14.00 - 17.00 | ARCO |
| 07/05/2026 | 14.00 - 17.00 | VAL DI FASSA |
| 23/06/2026 | 14.00 - 17.00 | TRENTO |

Quota di partecipazione: 180,00 Euro + IVA 22%;
Quota Associati: 160,00 Euro + IVA 22%



CORSO PRONTO SOCCORSO AZIENDE GRUPPO B E C

CORSO BASE PER ADDETTI AL PRONTO SOCCORSO AZIENDE GRUPPO B E C (12 ORE = 8 ONLINE + 4 PARTE PRATICA)

PARTE TEORICA

| DATA | ORARIO | MODALITÀ |
|--------------------------|---------------|-----------------|
| 16/03/2026 17/03/2026 | 14.00 - 18.00 | Online sincrona |
| 25/05/2026 26/05/2026 | 14.00 - 18.00 | Online sincrona |

PARTE PRATICA

| DATA | ORARIO | MODALITÀ |
|------------|---------------|----------------|
| 19/03/2026 | 14.00 - 18.00 | ANDALO |
| 26/03/2026 | 14.00 - 18.00 | VAL DI FIEMME |
| 01/04/2026 | 14.00 - 18.00 | PRIMIERO |
| 13/04/2026 | 14.00 - 18.00 | TRENTO |
| 23/04/2026 | 14.00 - 18.00 | LEVICO TERME |
| 27/05/2026 | 14.00 - 18.00 | VAL DI SOLE |
| 08/06/2026 | 14.00 - 18.00 | TRENTO |
| 10/06/2026 | 14.00 - 18.00 | RIVA DEL GARDA |
| 17/06/2026 | 14.00 - 18.00 | VAL DI FASSA |

Quota di partecipazione: 155,00 Euro + IVA 22%;
Quota Associati: 135,00 Euro + IVA 22%

AGGIORNAMENTO PER ADDETTI AL PRONTO SOCCORSO AZIENDE GRUPPO B E C (4 ORE)

| DATA | ORARIO | MODALITÀ |
|------------|---------------|----------------|
| 19/03/2026 | 14.00 - 18.00 | ANDALO |
| 26/03/2026 | 14.00 - 18.00 | VAL DI FIEMME |
| 01/04/2026 | 14.00 - 18.00 | PRIMIERO |
| 13/04/2026 | 14.00 - 18.00 | TRENTO |
| 23/04/2026 | 14.00 - 18.00 | LEVICO TERME |
| 27/05/2026 | 14.00 - 18.00 | VAL DI SOLE |
| 08/06/2026 | 14.00 - 18.00 | TRENTO |
| 10/06/2026 | 14.00 - 18.00 | RIVA DEL GARDA |
| 17/06/2026 | 14.00 - 18.00 | VAL DI FASSA |

Quota di partecipazione: 100,00 Euro + IVA 22%;
Quota Associati: 80,00 Euro + IVA 22%

È obbligatorio aggiornare il corso di pronto soccorso ogni 3 anni



FORMAZIONE OBBLIGATORIA LAVORATORI/TRICI

Le lavoratrici ed i lavoratori devono effettuare una formazione di base composta da 2 moduli (generale + specifico) di durata variabile (8, 12 o 16 ore). **Formazione specifica:** riferita ai rischi individuati sulla base della valutazione del rischio e dei rischi specifici dell'attività, incentrandosi sui pericoli e rischi insiti nelle mansioni specifiche e sulle relative conseguenze da prevenire nonché sull'individuazione e la conoscenza delle misure di sicurezza da adottare nello svolgimento delle proprie mansioni e del contesto lavorativo.

CORSO DI FORMAZIONE AI DIPENDENTI FORMAZIONE GENERALE (4 ORE) + FORMAZIONE SPECIFICA (4 ORE)

| DATA | ORARIO | MODALITÀ |
|--------------------------|---------------|-----------------|
| 09/03/2026 10/03/2026 | 14.00 - 18.00 | Online sincrona |
| 14/04/2026 15/04/2026 | 9.00 - 13.00 | Online sincrona |
| 13/05/2026 14/05/2026 | 14.00 - 18.00 | Online sincrona |
| 15/06/2026 16/06/2026 | 14.00 - 18.00 | Online sincrona |
| 06/07/2026 07/07/2026 | 14.00 - 18.00 | Online sincrona |

Quota di partecipazione: 50,00 Euro + IVA 22%;
Quota Associati: 40,00 Euro + IVA 22%

AGGIORNAMENTO

È obbligatorio aggiornare il corso ogni 5 anni
Almeno 6 ore di aggiornamento per tutti e tre i livelli di rischio

CORSO DI FORMAZIONE AI DIPENDENTI AGGIORNAMENTO (6 ORE)

| DATA | ORARIO | MODALITÀ |
|--------------------------|--------------------------------|-----------------|
| 09/03/2026 10/03/2026 | 9.00 - 13.00 9.00 - 11.00 | Online sincrona |
| 14/04/2026 15/04/2026 | 14.00 - 18.00 14.00 - 16.00 | Online sincrona |
| 13/05/2026 14/05/2026 | 14.00 - 18.00 14.00 - 16.00 | Online sincrona |
| 15/06/2026 16/06/2026 | 14.00 - 18.00 14.00 - 16.00 | Online sincrona |
| 06/07/2026 07/07/2026 | 14.00 - 18.00 14.00 - 16.00 | Online sincrona |

Quota di partecipazione: 50,00 Euro + IVA 22%;
Quota Associati: 40,00 Euro + IVA 22%

C come CRESCITA

Insieme per lo sviluppo del territorio

Con le nostre garanzie, stimoliamo l'economia locale e rafforziamo il tessuto produttivo del Trentino. Ogni impresa che sosteniamo è un seme che cresce con cura e protezione.

Confidi è il vaso che accoglie e sostiene questa crescita, creando le condizioni perché ogni impresa possa mettere radici, fiorire e contribuire al benessere collettivo.

www.confiditrentinoimprese.it



CONNESSIONE. COPERTURA. CRESCITA.
LA FORZA DELLA "C"; IL VALORE DI CONFIDI.

Sempre meno negozi, ma sempre più grandi

In Trentino perso il 3% delle attività commerciali in un anno

Tra il 2011 e il 2025 in Italia, secondo quanto osservato da Confesercenti, sono scomparsi più di 103mila negozi (un calo totale del 13.6%), ma la superficie media occupata è passata da 117 a 144 metri quadri, un aumento del 23.8%. Un dato che si spiega con la convergenza verso il formato medio, che comporta riduzione di botteghe e micro-negozi e ridimensionamento delle maxi-superfici del retail.

In Trentino Alto Adige il fenomeno assume dinamiche più contenute rispetto alla media nazionale: il calo di punti vendita registrato sempre nel periodo 2011-2015 è del -9.2%, l'aumento di superficie commerciale occupata in totale è invece del 18.4%. Guardando al solo Trentino, nel 2025 il saldo demografico delle imprese commerciali è comunque negativo, con 112 nuove iscrizioni a fronte di 243 cessazioni: dato che si traduce in una perdita del 3% delle attività commerciali dal 2024. Fra le categorie più colpite rientrano abbigliamento, supermercati di piccole dimensioni e negozi di oggetti d'arte. Un fenomeno che non riguarda solo piccoli negozi di periferia: a Trento, le centralissime via Suffragio e via San Martino sono ad esempio sempre più povere di attività commerciali. Una situazione che allarma **Ivan Baratella**,



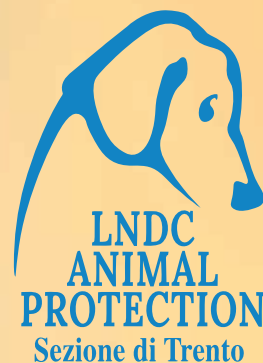
Ivan Baratella
Presidente Commercianti del Trentino

presidente Commercianti del Trentino: «Sembra ormai di aggiornare un bollettino di guerra - dichiara - Ogni anno siamo costretti a leggere dati sempre più preoccupanti sullo stato del commercio locale. Piccole attività economiche che per anni hanno rappresentato il cuore delle nostre comunità oggi non riescono più ad andare avanti e sono costrette ad abbassare la saracinesca. Assistiamo a una concorrenza sempre più sbilanciata, con regole diverse tra commercio tradizionale e online, mentre le spese fisse - affitti, energia, tasse, costi di gestione - aumentano costantemente anno dopo anno. In questo scenario, per molte imprese di vicinato restare sul mercato diventa semplicemente insostenibile». A preoccupare è soprattutto l'impatto sociale che comporta la chiusura di

ogni singola attività costretta ad abbassare le serrande: «È il commercio di prossimità che sta scomparendo - conclude Baratella - Botteghe e negozi non svolgono soltanto un ruolo economico, ma rappresentano un vero presidio sociale, un servizio per le famiglie e per gli anziani, un elemento di sicurezza e vivibilità urbana. Quando chiude un negozio, non scompare solo un'attività economica: si spegne una luce sulla strada, si perde un punto di riferimento, si indebolisce il tessuto della comunità. Per questo servono interventi concreti e politiche capaci di riequilibrare la concorrenza, sostenere gli investimenti e tutelare il commercio locale, perché senza negozi vivi non ci sono quartieri vivi».



Il tuo 5x1000 x la sua felicità



www.legadelcanetrento.it

Aiutaci a sostenere i nostri progetti per aiutare gli animali e le persone in difficoltà. Devolvi il tuo 5x1000 alla Lega Nazionale per la Difesa del Cane, sezione di Trento. Codice fiscale:

02006750224

Enoturismo, settore in crescita con ampi margini

L'evento a Hospitality: «Filiera con grande potenziale»

L' enoturismo rappresenta una leva strategica fondamentale per la destagionalizzazione del turismo in Trentino e per il rafforzamento dell'intero sistema dell'accoglienza territoriale. È questo il messaggio principale emerso durante l'evento «Enogastronomia e sistema promozionale», ospitato all'interno della cinquantesima edizione di Hospitality, il salone internazionale dell'accoglienza che si è svolto a Riva del Garda dal 2 al 5 febbraio. Un appuntamento che ha riunito operatori del settore, istituzioni e associazioni di categoria per riflettere sul ruolo sempre più centrale dell'enogastronomia come motore di sviluppo turistico.

All'incontro ha partecipato, in rappresentanza di Fiepet e Confesercenti del Trentino, il vicepresidente Massimiliano Peterlana, che ha commentato i dati dell'indagine realizzata da Stefania Conti di Progetto Turismo. Lo studio fotografa un comparto in forte espansione: l'enoturismo ita-

liano genera infatti un valore stimato di circa 2,9 miliardi di euro all'anno, pari al 27% del fatturato complessivo delle cantine. Un dato che conferma come il vino non sia più soltanto un prodotto, ma un'esperienza capace di attrarre flussi turistici qualificati e ad alta capacità di spesa.

Secondo l'indagine, sono circa 15 milioni gli enoturisti che ogni anno scelgono l'Italia come destinazione per vivere esperienze legate al vino: il 58% è rappresentato da visitatori italiani, mentre il restante 42% proviene dall'estero, con gli Stati Uniti in testa tra i mercati stranieri (13%). Si tratta di un segmento in costante crescita: tra il 2023 e il 2024 si è registrato un incremento del 22,6%. La spesa media per singola esperienza si attesta intorno ai 400 euro, con maggio, agosto e ottobre che risultano i mesi più richiesti, a conferma del potenziale dell'enoturismo anche al di fuori dei periodi di alta stagione tradizionali.

Il Trentino si colloca tra le prime cinque destinazioni italia-

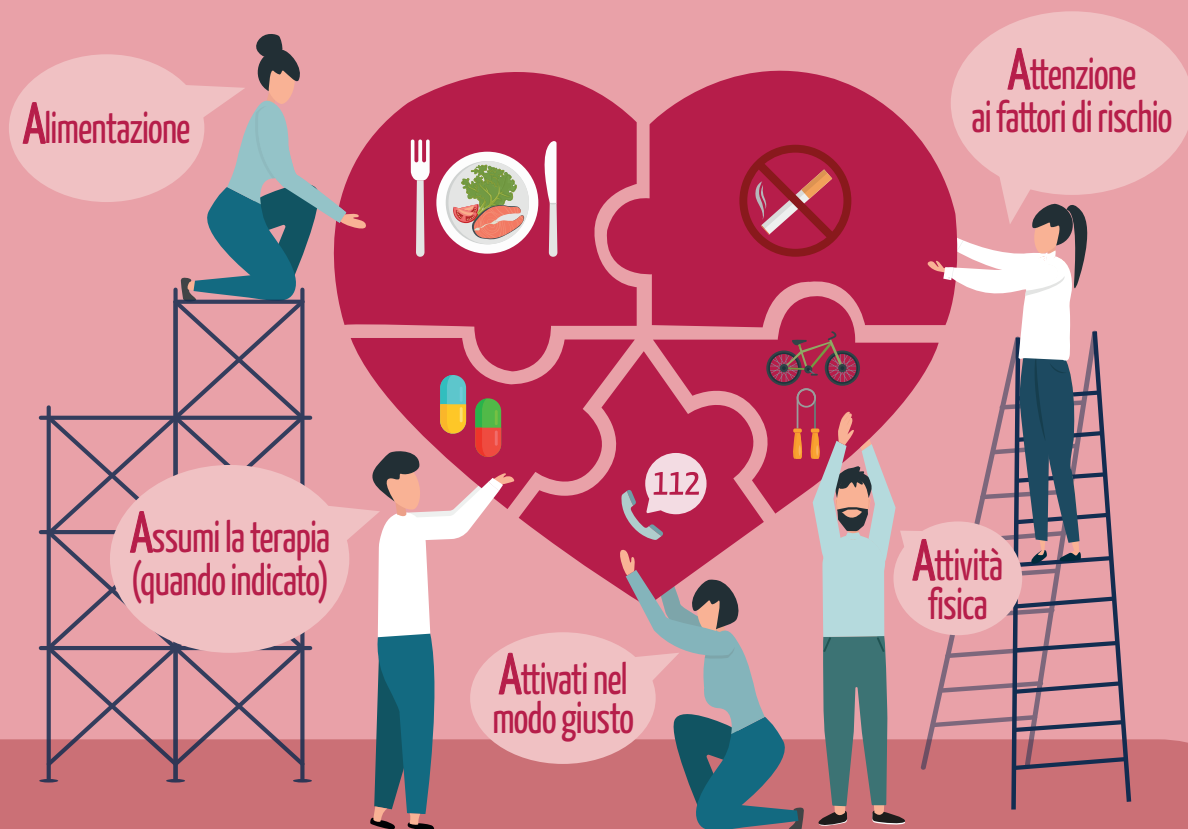
ne preferite per questo tipo di turismo, subito dopo Toscana, Piemonte, Veneto e Friuli-Venezia Giulia. Tuttavia, dal rapporto emergono anche margini di miglioramento significativi. L'analisi dei portali online delle Apt e di 49 alberghi a 4 e 5 stelle prescelti a campione evidenzia come la comunicazione relativa a prodotti ed esperienze enoturistiche risulti completa ed esaustiva solo nel 67% dei casi. Ancora più critico il dato relativo alle pagine di terzo livello, dove i riferimenti all'enogastronomia scendono addirittura all'8%.

«L'enoturismo è un settore che ha un grande potenziale per il Trentino - spiega Peterlana -. Attraverso analisi come questa possiamo non solo comprenderne il valore, ma anche individuare le strategie più efficaci per svilupparlo ulteriormente. È e sarà fondamentale fare sistema tra i diversi comparti: l'offerta diventa davvero competitiva quando è organizzata, integrata e condivisa tra operatori, territori e filiere».

Massimiliano Peterlana nominato membro della Giunta di Fiepet Nazionale

In occasione della riunione della Presidenza Nazionale Fiepet del 5 febbraio 2026, **Massimiliano Peterlana** è stato ufficialmente nominato **membro della Giunta di Fiepet Nazionale**. Il nuovo incarico rafforza la presenza trentina ai vertici nazionali dell'associazione e conferma il ruolo attivo del territorio nei processi di rappresentanza e sviluppo del comparto.

LA PREVENZIONE CI STA A CUORE



Piccoli cambiamenti possono fare la differenza,
segui la regola delle cinque A

Non è mai troppo presto per prendersi cura del proprio cuore.
La prevenzione è la miglior difesa contro le malattie cardiovascolari.
Uno stile di vita sano, un'attività fisica regolare e un'alimentazione
equilibrata, ti fanno sentire meglio oggi e ti proteggono domani.

Prenditi cura del tuo cuore, la prevenzione cardiovascolare inizia da te!



Pensioni 2026: cosa cambia davvero con la nuova Legge di Bilancio

Il 2026 si apre con una riforma previdenziale che punta a un equilibrio complesso: garantire sostenibilità al sistema senza dimenticare chi vive situazioni di fragilità. La Legge di Bilancio interviene con modifiche mirate, alcune attese, altre più sorprendenti. E tratteggia un percorso che, nei prossimi anni, ridefinirà l'età di uscita dal lavoro.

APE sociale avanti per un altro anno. Il primo segnale di continuità arriva dall'APE sociale, prorogata fino al 31 dicembre 2026. Resta destinata a disoccupati, caregiver, invalidi e lavoratori impegnati in attività gravose. Confermata la soglia dei 63 anni e 5 mesi e il divieto di cumulo con redditi da lavoro, eccetto l'autonomo occasionale entro 5.000 euro. Inoltre resta invariata anche la riduzione del requisito contributivo fino a due anni in base ai figli prevista per le donne che scelgono l'uscita anticipata optando per APE Sociale.

In un contesto economico ancora complesso, la manovra interviene sulle pensioni minime con un incremento significativo: la maggiorazione sociale sale a 20 euro mensili, più del doppio rispetto al 2025. Aumenta anche la soglia di reddito che permette di beneficiarne. Un intervento che, pur non risolvendo il tema del potere d'acquisto,

offre un po' di respiro alle fasce più deboli.

Dal 2027 età pensionabile più alta. La novità forse più rilevante riguarda l'adeguamento dei requisiti ai nuovi dati sulla speranza di vita. Dal 2027 scatterà un aumento di un mese, che diventerà di tre mesi a partire dal 2028.

Restano per ora fermi i parametri che conosciamo: 67 anni per la pensione di vecchiaia e 42 anni e 10 mesi di contributi (41 e 10 per le donne) per quella anticipata.

A beneficiarne - o almeno a non essere penalizzati - saranno i lavoratori impiegati in attività gravose o usuranti e i lavoratori precoci: per loro i requisiti agevolati resteranno invariati.

Il trattamento anticipato per i lavoratori precoci viene confermato, ma la manovra riduce progressivamente le risorse disponibili negli anni successivi. Resta però la possibilità di accedere alla pensione con 41 anni di contributi per chi ha iniziato a lavorare molto presto e si trova in condizioni specifiche come disoccupazione, invalidità o occupazioni particolarmente pesanti.

Addio a Quota 103 e Opzione Donna. La legge chiude infine due capitoli ormai storici: Quota 103 e Opzione Donna escono di scena, segnale di una direzione che punta a ridurre la frammentazione degli strumenti di pensionamento anticipato.



UomoCittàTerritorio

Rivista di Cultura, Ambiente
Società dal Trentino.
Dal 1976



La storia si ripete. Ogni mese.

Nel gennaio del 1976 usciva il primo numero della rivista UCT – Uomo Città Territorio, battuto con una Olivetti 22 su fogli lucidi, frutto del lavoro di un gruppo di intellettuali guidati da Sergio Bernardi che sognavano un periodico di politica culturale per il Trentino. Dopo le contestazioni studentesche del Sessantotto, l'intento era di promuovere uno strumento di elaborazione e riflessione critica, capace di discostarsi dai dogmi ideologici di quegli anni e di partire dalla realtà concreta per comprendere i mutamenti sociali e culturali in atto. Da qui la scelta del nome della testata che coniuga, in un rapporto di reciproco rispetto, la dimensione individuale (Uomo) con quella collettiva (Città) e ambientale (Territorio). **Dopo mezzo secolo di impegno, la rivista si propone ancor oggi come un contenitore di dibattito culturale che, senza aver perso i valori impressi dai fondatori, vuole raccontare il Trentino della contemporaneità.**



Le edicole con UCT sono...



in città in:

| | |
|-----------------------|---------------------------|
| Via Brescia, 48 | Via Prepositura, 40 |
| Via Garibaldi, 5 | Via Santa Croce, 35 |
| Via Gorizia, 15 | Via Santa Croce, 84 |
| Via Grazioli, 52 | Via S. Pio X, 21 |
| Via Grazioli, 39 | Viale Verona, 19 |
| Via Mazzini, 8 | Largo Nazario Sauro, 10 |
| Via Milano, 53 | P.zza Battisti, 24 |
| Via Oriola, 32 | P.zza Dante |
| Via Oss Mazzurana, 23 | P.zza General Cantore, 14 |
| Via Perini, 135 | P.zza R.Sanzio, 9 |



a Rovereto in:

Via Benacense 29/a
C.so Bettini, 58/a
Via Brione, 28
Via Cittadella, 3/D
Via Dante, 23
Via Pozzo, 10
C.so Rosmini, 40



nei dintorni in:

Via Roma, 6/a - Besenello
Piazza Argentario, 11 - Cognola
Via Serafini, 15 - Martignano
Via Catoni, 64 - Mattarello
Via della Resistenza, 19 - Povo
Via Salè, 16 - Povo
P.zza San Donà, 14 - San Donà
Via Marinai d'Italia, 28 - Trento Sud
Via Colli, 4 - Villazzano

Abbonamento ordinario annuale tramite invio postale (12 numeri) €30,00 (IVA inclusa)

IBAN IT87L0604501801000007300504

Tel. 0461 238913 - uct@studiobiquattro.it

BQE Editrice

RENTRI 2026: è partito anche il terzo ed ultimo scaglione

A cura di Sara Borrelli

D al 13 febbraio 2026 il RENTRI - Registro Elettronico Nazionale per la Tracciabilità dei Rifiuti è operativo anche per le micro e piccole imprese. I soggetti rientranti in quest'ultimo scaglione sono ora tenuti a utilizzare gli strumenti digitali previsti — in particolare il FIR digitale e il registro cronologico di carico e scarico digitale — secondo le modalità e le tempistiche stabilite dalla normativa.

Ricordiamo che rientrano nel terzo scaglione le imprese ed enti produttori di rifiuti pericolosi fino a 10 dipendenti, oltre ad altri soggetti individuati dal D.M. 4 aprile 2023, n. 59 e successive modifiche.

Cosa cambia operativamente

- **FIR Digitale:** il Formulario di Identificazione dei Rifiuti transita su piattaforma

digitale RENTRI, con tracciabilità in tempo reale e riduzione degli errori materiali.

- **Registro cronologico digitale:** tenuta dematerializzata del registro di carico/scarico
- **Servizi di supporto e APP RENTRI:** strumenti gratuiti messi a disposizione per la gestione quotidiana (accesso, creazione FIR, consultazione registri, notifiche e assistenza).

L'Albo Nazionale Gestori Ambientali, con il supporto di **Ecocerved** e **Unioncamere**, ha attivato un nuovo percorso di webinar dedicati agli aspetti operativi del RENTRI. La partecipazione agli eventi è completamente gratuita e aperta a tutti i soggetti interessati.

I webinar, iniziati già a fine gen-

naio 2026, hanno una durata indicativa di 60 minuti. Non è previsto il rilascio di alcun attestato di partecipazione.

Il link per la registrazione — disponibile sul sito <https://www.rentri.gov.it/it> — sarà disponibile 48 ore prima della data di ciascun evento.

Calendario dei prossimi webinar:

1. I servizi di supporto e l'APP RENTRI per l'utilizzo e la gestione del FIR digitale

- Giovedì 05 marzo 2026, ore 11:00
- Mercoledì 01 aprile 2026, ore 11:00

2. Produttori di rifiuti - I servizi di supporto RENTRI per il registro cronologico digitale

- Giovedì 12 marzo 2026, ore 11:00
- Giovedì 16 aprile 2026, ore 11:00



MUD 2026

Il MUD 2026, relativo ai rifiuti prodotti e gestiti nel 2025, resta un adempimento obbligatorio per le imprese soggette alla dichiarazione ambientale. Le anticipazioni disponibili confermano che il modello sarà progressivamente integrato con il sistema RENTRI a partire dal prossimo anno.

La scadenza ufficiale non è ancora stata pubblicata: come previsto dalla normativa, il termine verrà fissato a 120 giorni dalla pubblicazione in Gazzetta Ufficiale del nuovo DPCM.

Confesercenti del Trentino informerà tempestivamente le imprese associate non appena la nuova scadenza sarà resa nota e, come ogni anno, offrirà supporto dedicato per la compilazione e l'invio del MUD.



QUATTRO
LA VOSTRA
COMUNICA
ZIONE.

GRAFICA, MARKETING, WEB DESIGN, SOCIAL

STUDIO BI **QUATTRO**^{S.R.L.}
agenzia di pubblicità

Via Belenzani, 47 - Trento

www.studiobi quattro.it

Nuove verifiche dell'Agenzia: perché il verbale assembleare fa la differenza

A cura di Aldi Cekrezi

Il provvedimento dell'Agenzia delle Entrate del 17 novembre 2025 ha rinnovato le modalità di presentazione del modello AA5/6, ampliando i canali di trasmissione e rendendo più snello il rapporto tra amministratori condominiali e Amministrazione finanziaria. Si può utilizzare la PEC, il portale dell'area riservata, la raccomandata o ancora lo sportello: una pluralità di possibilità che, almeno nelle intenzioni dell'Agenzia, dovrebbe alleggerire il lavoro degli amministratori e rendere più fluido il passaggio di informazioni sulle variazioni anagrafiche dei condomini.

Eppure, come spesso accade, l'aspetto tecnologico non è sufficiente da solo a garantire un percorso senza ostacoli. Negli ultimi mesi, diversi amministratori associati hanno segnalato rifiuti da parte dell'Agenzia delle Entrate nelle pratiche di subentro, nonostante una trasmissione formalmente corretta. In quasi tutti i casi, l'intoppo nasceva a monte: nel verbale assembleare che certificava la nomina del nuovo amministratore.

L'Agenzia, infatti, sta effettuando controlli molto più rigorosi su questi documenti. È diventato fondamentale che il verbale racconti con asso-

luta chiarezza chi è il condominio interessato, chi è il professionista incaricato, quale assemblea ha deliberato la nomina, in che data si è riunita e da quando decorre l'incarico. Tutti elementi che, se mancanti o poco precisi, possono determinare il rigetto della comunicazione AA5/6, lasciando l'amministratore nell'impossibilità di formalizzare il subentro.

Non si tratta di cavilli. La segreteria di Confaico del Trentino aveva già richiamato l'attenzione su questo punto nella circolare del 26 novembre 2025, ma le segnalazioni che continuano ad arrivare

dimostrano quanto sia facile sottovalutare la portata di un verbale redatto in maniera approssimativa. Spesso il problema nasce ancora prima dell'assemblea: nella fase del preventivo, quando non vengono forniti ai condomini tutti i dati necessari per poter poi essere riportati in maniera coerente nella delibera. Una semplice dimenticanza rischia così di trasformarsi in un intoppo amministrativo capace di far perdere settimane.

In questo scenario, la precisione diventa quindi una sorta di assicurazione preventiva: un gesto di cura che evita problemi futuri.





Variazioni unilaterali nei contratti di agenzia: cosa cambia per gli agenti di commercio con i nuovi AEC del settore Commercio?

di Aldi Cekrezi

Il nuovo Accordo Economico Collettivo (AEC) del commercio, firmato il 4 giugno 2025, segna l'inizio di una fase significativa per gli agenti di commercio. Tra le innovazioni più rilevanti introdotte dall'accordo, l'articolo 3 porta ordine e trasparenza in un ambito che per anni ha generato tensioni e incertezze: **quello delle variazioni unilaterali apportate dalle mandanti ai contratti.**

Per comprendere la portata delle novità è utile partire dalla definizione di "variazione unilaterale". Con questa espressione si indicano le modifiche che la mandante introduce nel contratto senza il consenso dell'agente, andando a ritoccare elementi cruciali come **le provvigioni, il portafoglio clienti, i prodotti affidati, le zone assegnate o le aliquote.** Poiché tali modifiche possono incidere profondamente sul reddito dell'agente, l'AEC ha scelto di classificarle in funzione del loro impatto: di lieve entità quando la riduzione è fino al 5%, di media quando si colloca tra il 5% e il 15%, e di sensibile quando supera la soglia del 15%.

La vera svolta sta però nelle tutele introdotte. Nei primi dodici mesi di un nuovo contratto, ad esempio, non potranno essere applicate variazioni considerate "sensibili", evitan-

do così che l'agente subisca modifiche pesanti proprio nella fase iniziale del rapporto. Inoltre, nel caso in cui un agente monomandatario accetti una variazione di entità media o sensibile, avrà la possibilità di **trasformare il proprio rapporto in plurimandato** senza dover richiedere autorizzazioni alla mandante. Una scelta che amplia la sua libertà professionale e la sua capacità di differenziare l'attività.

Un altro elemento di grande rilievo è il diritto di rifiutare la modifica proposta. L'agente ha **trenta giorni di tempo** per comunicare il proprio diniego e, in questa eventualità, ha diritto all'indennità di fine rapporto, come se la cessazione del mandato fosse stata determinata dalla mandante. Anche il tema della trasparenza viene rafforzato: l'azienda deve indicare con precisione la percentuale di riduzione che intende

applicare e rispettare i termini di preavviso, pari a **quattro mesi per i monomandatari e due mesi per i plurimandatari.** Se questi tempi non vengono osservati, scatta l'obbligo di corrispondere un'indennità sostitutiva.

Per gli agenti di commercio queste innovazioni rappresentano un passo avanti importante. La possibilità di opporsi a variazioni penalizzanti, l'obbligo di comunicazioni più chiare da parte delle mandanti e una maggiore valorizzazione del ruolo dell'agente contribuiscono a riequilibrare rapporti contrattuali che, non di rado, risultano asimmetrici.

Confesercenti del Trentino, attraverso la Segreteria FIARC, garantisce il supporto agli agenti associati. Per chiarimenti, consulenze o segnalazioni è possibile contattare l'associazione all'indirizzo: fiarc@tnconfesercenti.it

Enasarco: dal 2026 accesso all'area riservata solo tramite SPID

A partire da gennaio 2026 Enasarco renderà il Sistema Pubblico di Identità Digitale (SPID) l'unico metodo di accesso all'area riservata in Enasarco.

La scelta rientra nel piano di transizione verso nuovi servizi digitali, con l'obiettivo di aumentare la sicurezza e semplificare l'utilizzo delle funzionalità online.

Cosa cambia per gli agenti di commercio

Gli utenti che non dispongono ancora di un'identità digitale devono attivare lo SPID al più presto per garantire continuità nell'utilizzo dei servizi.

Con lo SPID sarà possibile:

- accedere all'area riservata in Enasarco;
- gestire le proprie pratiche in modo più sicuro;
- utilizzare i nuovi servizi digitali previsti dal piano 2026.

Tesseramento 2026

Rinnova e dai più forza alla tua impresa

Avrai tutto questo: assistenza, formazione, tutela, risparmio e rappresentanza

Rinnovare l'adesione a Confesercenti del Trentino significa scegliere di essere accompagnati, rappresentati e sostenuti in ogni aspetto della vita d'impresa. Anche nel 2026 mettiamo a tua disposizione un sistema completo di servizi, pensato per semplificare il lavoro quotidiano e creare nuove opportunità di crescita.

Confesercenti è al fianco delle attività del territorio con assistenza continua, formazione, consulenza, tutela e convenzioni pensate per rendere il tuo business più solido e competitivo.

Ecco in sintesi i principali vantaggi riservati ai soci:

ASSISTENZA A 360°

- Gestione fiscale, tributaria e amministrativa
- Contabilità, paghe, IVA e Redditi
- Pratiche presso enti pubblici con supporto professionale

FORMAZIONE ONLINE E IN PRESENZA

- Oltre 500 corsi disponibili
- Lingue, sicurezza, HACCP, digital marketing
- Percorsi flessibili, quando vuoi tu

RICERCA DEL PERSONALE

- Supporto alle imprese turistiche
- Collaborazione con Agenzia del Lavoro

SPORTELLO IMPRESA DIGITALE

- Accompagnamento nella trasformazione digitale
- Fatturazione elettronica, marketplace, gestione documentale
- Soluzioni per l'impresa 4.0

INCONTRI INFORMATIVI

- Aggiornamenti costanti su norme fiscali, legislative e sanitarie

PIANO ASSICURATIVO (Gruppo ITAS MUTUA)

- Polizze dedicate e vantaggi esclusivi per gli associati

PIANO SANITARIO INTEGRATIVO (Mutua Hygeia)

- Servizi sanitari aggiuntivi rispetto al SSN

PRODOTTI ENERGETICI CONVENZIONATI

- Accordi con Delta Energy e Dolomiti Energia

CHECK-UP AZIENDALI GRATUITI

- Privacy (GDPR)
- Sicurezza sul lavoro (DVR)
- Igiene alimenti (HACCP)

SERVIZI DI PATRONATO - EPASA-ITACO

- Pensioni, maternità, invalidità, infortuni, disoccupazione

ENBIT TRENTINO

- Contributi per lavoratori e imprese
- Misure per benessere, conciliazione vita-lavoro e sostegno alle famiglie



Accolto come un figlio, abbandonato come un cane

Abbandonare un animale è disumano e un reato punito con l'arresto fino a un anno o con una multa fino a 10.000 euro. Se trovi un animale vagante contatta il corpo di Polizia Locale o i Vigili del Fuoco.

LORO
UNO DI
NOI



Una nuova leva strategica per il territorio: arriva il marchio Trentino di sostenibilità

Dal 2027 sarà possibile fare richiesta per il nuovo segno grafico: «Fattore di crescita per tutto il tessuto economico e sociale»

Un nuovo strumento pensato per valorizzare in modo strutturato la sostenibilità dell'economia e della ricerca trentine secondo i pilastri Esg. Arriverà a gennaio 2027 il marchio Trentino di sostenibilità, un progetto strategico che punta ad affiancare allo storico marchio territoriale "Trentino" un nuovo segno distintivo, capace di certificare il livello di sostenibilità ambientale, sociale ed economica di enti, imprese ed esercizi che ne faranno richiesta.

L'iniziativa, già in fase di elaborazione da diversi anni, vuole lanciare il Trentino come laboratorio avanzato di buone pratiche in ambito Esg. Il progetto è stato al centro di un tavolo di lavoro riunitosi a metà gennaio con gli assessori provinciali Achille Spinelli e Roberto Failoni. Per Confesercenti ha partecipato il presidente Mauro Paisan; erano inoltre presenti i rappresentanti di Associazione Artigiani, Confindustria, Camera di Commercio, Ance, Trentino Marketing, Trentino Sviluppo, Federazione delle cooperative, Confcommercio e Asat. Un confronto ampio e condiviso, che ha visto coinvolte diverse istituzioni e categorie economiche.



Achille Spinelli - Assessore allo Sviluppo economico

«Presentiamo una tappa di un percorso che ci vede impegnati con Trentino Sviluppo, Trentino Marketing e le organizzazioni di categoria verso la creazione di un marchio di sostenibilità, trasversale a tutti i comparti economici - ha dichiarato Spinelli - Gli obiettivi che ci siamo dati si inseriscono in una prospettiva di costruzione di maggiore valore per il nostro territorio e di collaborazione con le categorie economiche per rafforzare l'identità territoriale. Questo marchio, in linea con il Piano strategico per l'internazionalizzazione, si aggiunge a quello esistente, integrando un percorso fondato sui valori Esg, offrendo nuovi strumenti per raccontare meglio il Trentino, rafforzandone qualità, competitività e impe-

gno verso la sostenibilità. Un progetto che si integra pienamente con il percorso Esg e che auspichiamo abbia risultati percepibili e ricadute economiche dirette».

Il nuovo marchio punta quindi a diventare, oltre a un elemento distintivo, anche un fattore di attrattività e di crescita di tutto il tessuto economico e sociale trentino. L'avvio, come detto, è previsto per l'inizio del 2027, tempo necessario per definire gli ultimi aspetti organizzativi e regolamentari. Dal primo gennaio le imprese, gli enti della cultura e della ricerca e le fondazioni con sede in Trentino potranno presentare domanda attraverso una piattaforma digitale dedicata.

Oltre all'utilizzo del nuovo segno grafico, l'ottenimento del marchio comporterà l'adesione a uno specifico regolamento, attualmente in fase di definizione, e sarà subordinato alla verifica da parte di un soggetto terzo indipendente. A coordinare il progetto sarà Trentino Sviluppo, mentre Trentino Marketing curerà le attività di comunicazione e promozione, con l'obiettivo di valorizzare il marchio a livello nazionale e internazionale.



Vendo & Compro

CEDESI posteggi tabelle alimentari fiere: Trento (S. Croce), Laives a maggio, Romeno, Fai della Paganella (agosto), Tione (Tre Termini), Riva del Garda (S. Andrea), Rovereto (S. Caterina) e mercato mensile di Ponte Arche (terzo martedì del mese). Telefonare al 349/2415104

Rif. 545

CEDESI o **AFFITTASI** attività di panificio con 4 punti vendita zona bassa Val di Non. Telefonare 0461/653121 dalle 8.00 alle 12.00.

Rif. 546

CEDESI o **AFFITTASI** posteggi tabelle non alimentari mercati di Cles mensile del lunedì, Ponte Arche mensile del martedì, Riva del Garda quindicinale del mercoledì, Fondo mensile del mercoledì, Arco quindicinale del mercoledì, Mezzocorona settimanale del giovedì. Telefonare 333/8348062.

Rif. 548

Trento **VENDESI BAR** ben avviato in centro città di mq. 80 - muri in affitto, prezzo interessante. Tel. 348/9360178.

Rif. 549

ITEA informa che all'Albo dell'Istituto sono pubblicati i bandi di asta pubblica e gli avvisi pubblici di locazione a trattativa privata per le seguenti unità immobiliari:

TRENTO - Viale dei Tigli, 12

Negozi al piano terra: cucina e vendita diretta senza somministrazione mq 74

TRENTO - Via Roma, 56

Negozi al piano terra mq 128

TRENTO - Vicolo San Marco, 2

Ufficio al quarto piano 2 vani mq 58

TRENTO - Via Antonio Gramsci, 44/A-B

Negozi al piano terra mq 157

TRENTO - Sobborgo Villazzano, Via dei Colli, 1

Negozi al piano terra mq 42

MORI, località Valle San Felice, Piazza San Felice

Ufficio al piano terra mq 32.

Per informazioni telefonare Itea - 0461/ 803111, iscrivere a locazioni.commerciali@itea.tn.it o consultare il sito internet <http://www.itea.tn.it> - "Immobiliare - Itea affitta - commerciale - avvisi o bandi per la locazione di spazi ad uso commerciale".

Rif. 551

CEDESI per pensionamento avviato negozio di articoli per l'equitazione situato al Trento e unico in provincia. Locale di 400 mq in affitto. Proprietario disponibile ad affiancare nel primo periodo. Telefonare 348/7048798 o in orario negozi 0461/825919.

Rif. 552

CEDESI posteggi tabelle alimentari mercati di Cavendine del lunedì, Coredo (stagionale da maggio a settembre) del martedì, Trento - Mattarello del mercoledì, Trento - Cristo Re del giovedì, Nogaredo del venerdì, Bolzano del sabato + autocarro attrezzato. Telefonare 366/7192962.

RIF. 553

CEDESI posteggio tabelle alimentari (funghi e altri prodotti del sottobosco) posteggio mercato giornaliero di Piazza Vittoria a Trento - dal lunedì al sabato. Telefonare nr. 340/6057536.

RIF. 555



Abbiamo
a cuore
i nostri **sportivi**

Il cuore delle Casse Rurali batte con le nostre Comunità.
Le attività che abbiamo finanziato a favore dello sport sono più di 2.500.



Fondate sul bene comune.

casserurali.it

C come COPERTURA

Tuteliamo banche e imprenditori

Con le nostre garanzie, riduciamo il rischio per le banche e, di conseguenza, agevoliamo gli imprenditori. Offriamo una solida protezione in caso di insolvenza, senza la necessità di ulteriori garanzie personali.

Confidi è il paracadute che protegge banche e imprenditori.

www.confiditrentinoimprese.it



CONNESSIONE. COPERTURA. CRESCITA.
LA FORZA DELLA "C"; IL VALORE DI CONFIDI.